

Maximum Performance Contoured Diaphragm Couplings

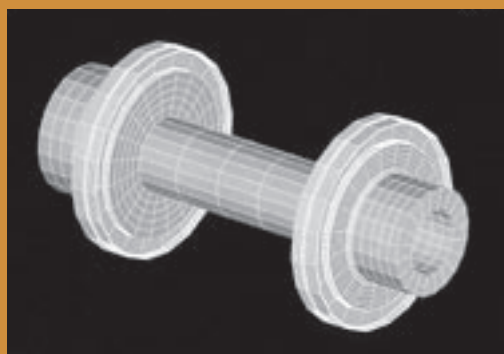
ダイヤフラムカップリング



Contents



- 1 カップリングについて
- 2 ダイアフラムカップリングの概要
- 3 特徴とミスアライメントの吸収機構
- 4 ナンバリング・システムと構造
- 5 選定のための5ステップ
- 7 標準寸法および特性表 (モデル66)
- 8 標準寸法および特性表 / 304
- 9 標準寸法および特性表 / 205・305・405・505
- 10 標準寸法および特性表 / 206・306・406・506
- 11 標準寸法および特性表 / 208・308・408・508
- 12 標準寸法および特性表 / 210・310・410・510
- 13 標準寸法および特性表 / 212・312・412・512
- 14 標準寸法および特性表 / 214・314・414・514
- 15 標準寸法および特性表 / 216・316・416・516
- 16 標準寸法および特性表 / 318・418・518
- 17 標準寸法および特性表 / 322・422・522
- 19 標準寸法および特性表 (モデル67/74) (99/100)
- 20 標準寸法および特性表モデル 67/74
- 22 標準寸法および特性表モデル 99/100
- 24 マルチダイアフラム構造例
- 26 装置軸特殊結合例
- 27 オプション例
- 29 試験設備
- 30 カップリング注文仕様書
- 32 EagleBurgmann ネットワーク



EagleBurgmann® Cont

Max



これからは……

機械は ますます大容量化します。

軽量でベアリング負荷の小さなカップリングが望まれます。
今迄のカップリングは、トルク伝達のミスアライメントの吸収に
大きなラジアル負荷、スラスト負荷がかかり、
ベアリングの大型化を余儀なくすると共に、
振動、騒音の原因となっていたのではないのでしょうか。

機械は ますます高速化します。

今迄のように回転軸に対しフローティングする部分のあるカップリングは
自ずとダイナミックバランスに限界があり、振動、騒音が問題でした。

システムは 複雑に錯綜します。

メンテナンスの目は、必ずしも行き届きません。
十分な作業スペースも望めませんし、安全上問題のある場所もありましょう。

人間性の回復と、 クリーンエンジニアリングが 求められます。

給油、給脂から解放され、本来の仕事に専念して頂けます。
油にまみれた床面は、もはや工場のシンボルではありません。

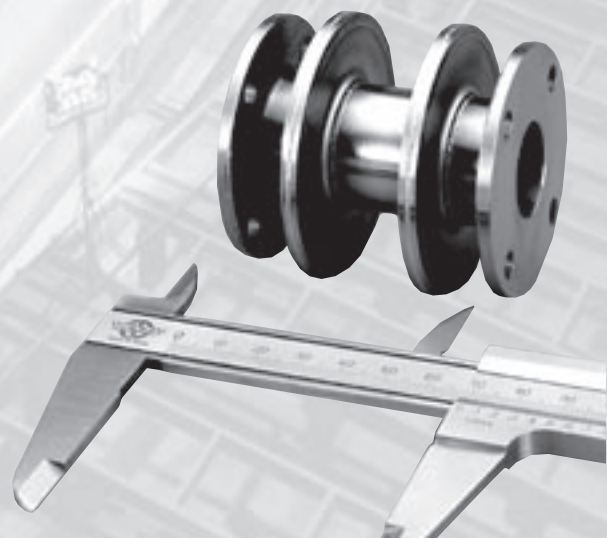
熟練者の確保が 困難になります。

今迄のカップリングは、芯出し精度が直接カップリング寿命と機械の振動を決定する
最大のファクターでした。

イーグル工業(株)とBurgmann社(ドイツ)は、2005年にアライアンスを締結しました。イーグル工業(株)のダイヤフラムカップリングは、イーグルブルグマンジャパン(株)で製造しています。

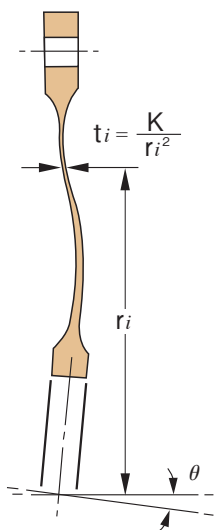
当社のダイヤフラムカップリングは、コンプレッサー、タービン等の高速高負荷分野に於いて、多くの貢献をしてまいりました。

ダイヤフラムカップリングは、伝達トルクでは最大2700kNm、回転速度では最大100,000rpm、そして無給油、軽量と云う、カップリングの極限を追求し、各種産業界の高度化、合理化に十分ご協力できるものと確信いたしております。

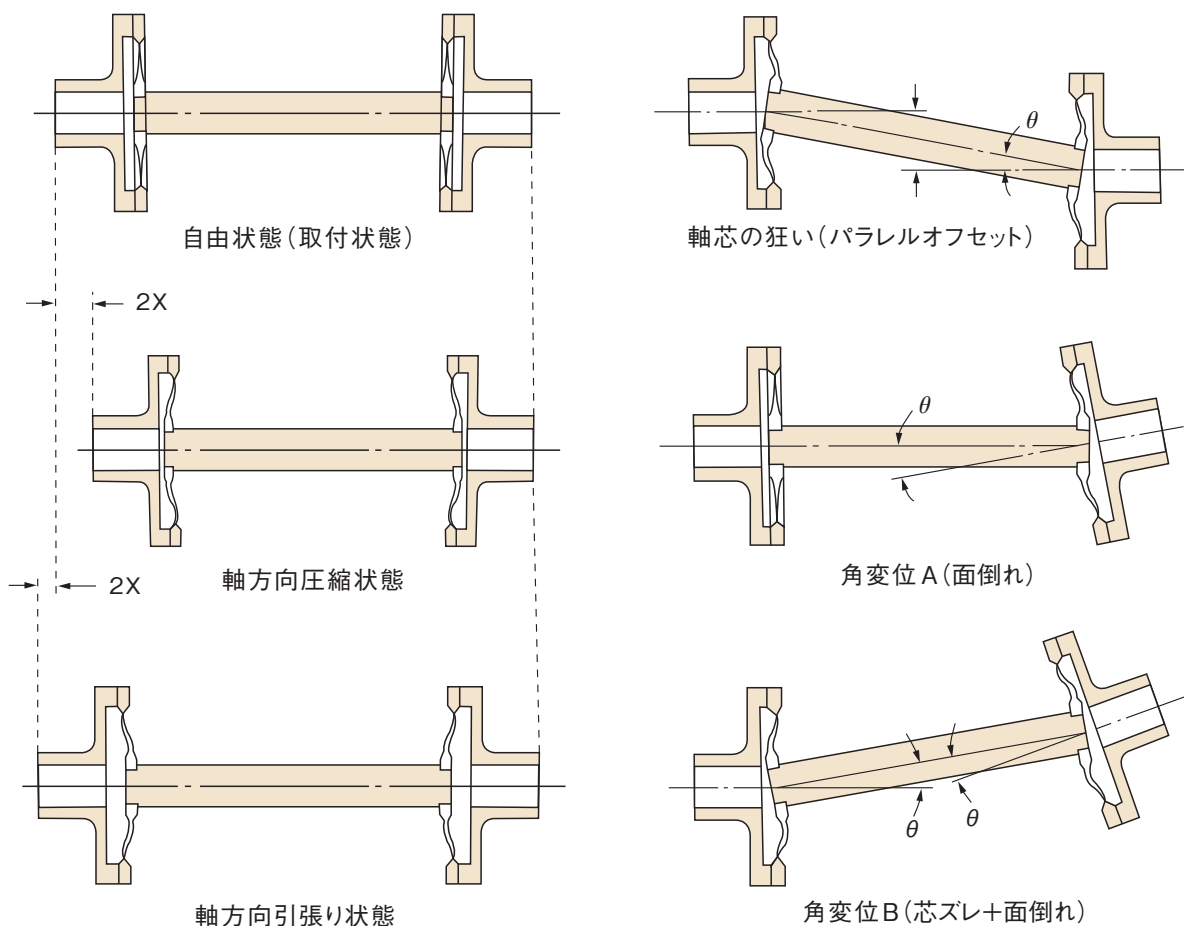


特徴とミスアライメントの吸収機構

ダイアフラムカップリングは、回転軸のミスアライメントを、極めて薄い金属製ダイアフラムの弾性変形により吸収します。ダイアフラムは、最大限のトルクを伝えるため、捩れ剛性は高く、反面、曲げ、圧縮に対して軟らかい特殊形状に加工されています。



- 特殊なダイアフラム形状
 - 大トルク伝達可能
 - ベアリングに対し軽負荷
 - 簡単な構造
 - 脱着が容易
 - 軽量
 - 可動部、摩擦部が無い
 - ダイナミックバランス不変
 - 潤滑不要
 - 騒音振動を発生しない
 - バックラッシュが無い
- 高速回転に最適 (100,000rpmまで)



ナンバリング・システムと構造

① 設計モデル
66、67、74、99、100

② カップリング特徴
L : モデル66低速仕様
I : モデル66中速仕様
H : モデル66高速仕様
E : モデル67、74、99、100標準形
S : ダイアフラム特殊設計
F : インテグラルフランジ結合

M : マルチダイアフラム構造
P : シェアピン付き
R : 電氣的絶縁構造
T : トルク計測装置付き
B : バックアップギア付き

③ ダイアフラム型式

66 I-308-250-FG

④ ダイアフラム・シリーズ

ダイアフラムは吸収変位能力により、各サイズごとに2、3、4、5、6のシリーズがあります。

⑤ ダイアフラム・サイズ

ダイアフラムは、回転速度、出力に応じてご選定いただける様、各種サイズを標準化してあります。下記サイズ以外の特殊品のご用命にも応じさせていただきます。04、05、06、08、10、12、14、16、18、22

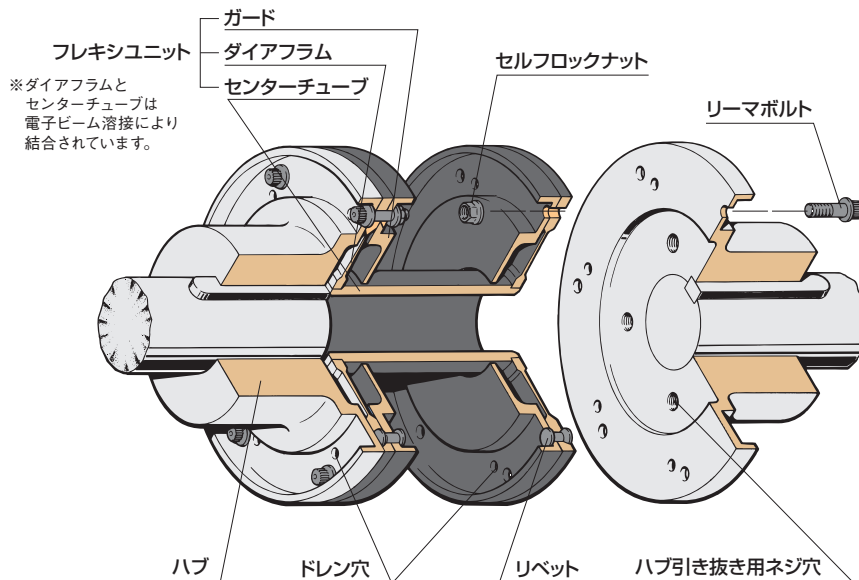
⑥ フレキシユニット長さ

100mm以下、あるいは2m等特殊長さについても設計に応じさせていただきます。

⑦ 左右ハブ記号

ハブは、使用装置の要求形状寸法に合わせ加工出来る様各種サイズを、標準化して用意してあります。モデル66については全て、下穴状態で規格化(標準ハブ)してあります。

● 標準ハブ: A~L ● 非標準ハブ: Z



選定のための5ステップ

ステップ 1

●型式選定に必要な条件の確認

- a. 駆動機の出力(kW, PS, HP)及び、回転速度
- b. 必要伝達トルク(Nm)及び、サービスファクター
- c. 駆動機と被駆動機のハブ取付部軸径及び、軸端間距離

ステップ 2

●伝達トルク T (Nm) の算出

$$T = \frac{9552 \times \text{kW}}{N} \times \text{SF} \qquad T = \frac{7121 \times \text{HP}}{N} \times \text{SF} \qquad T = \frac{7024 \times \text{PS}}{N} \times \text{SF}$$

◎伝達動力：kW、HP、PS ◎回転速度：N (rpm) ◎サービスファクター：SF 例 API671 4th=1.5

ステップ 3

●ダイヤフラム型式選定

伝達トルクが特性表中に記載の伝達トルクを満足するようにご選定ください。

併せて、ミスアライメントもご確認ください。

注) モーターの起動トルクや装置特有の変動トルクがある場合は疲労の検討が必要となりますので、最寄りの営業所へご連絡ください。

ステップ 4

●ハブの検討

計画される軸径が特性表中に記載の最大穴径以下であるかをご確認ください。

ステップ 5

●動バランスの検討

動バランスは特にご要求の無い場合は下表の弊社標準仕様となります。

モデル	66L	66I	66H	67	74	99	100
フレキシユニット単体	×	○	○	貴社ご要求の適用規格 及び仕様書に基づきます。 ※2			
駆動側ハブ単体	×	×	※1				
被駆動側ハブ単体	×	×	※1				
最終組合せ状態	×	×	※1				

※1：最終組合せ状態でのバランスをご要求された場合、作業はハブ各単体及び組立状態になります。

※2：API671適用品で特にご要求の無い場合、作業はハブ各単体及び最終組合せ状態になります。

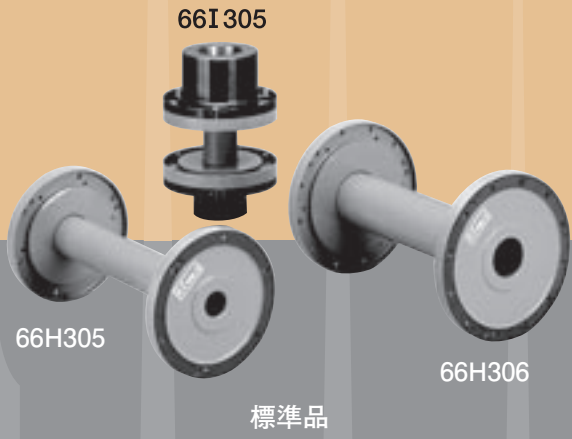
注) ご要求の無い場合、66I/66Hのバランス取り許容値はJIS G2.5 (ISO G2.5) となります。

67/74/99/100のバランス取り許容値は適用規格またはご要求内容によります。

ダイヤフラムカップリング標準材質

	モデル66	モデル67/99	モデル74/100
ハブ	SCM435, S25C *1 または相当材	SCM435, SNCM439 または相当材	SCM435, SNCM439 または相当材
ダイヤフラム	特殊低合金鋼	モデル67：特殊低合金鋼 モデル99：特殊ステンレス鋼	モデル74：特殊低合金鋼 モデル100：特殊ステンレス鋼
ガード	SS400, SPCC *1 または相当材	SS400 または相当材	SCM440 または相当材
センターチューブ	SNCM439 または相当材	SNCM439 または相当材	SNCM439 または相当材
シム		SUS304, SCM440 または相当材	SUS304, SCM440 または相当材
リーマボルト	低合金鋼	低合金鋼	低合金鋼
セルフロックナット	低合金鋼又はステンレス鋼	ステンレス鋼	ステンレス鋼

*1:ダイヤフラムサイズ04のみ



モデル **66**

ダイヤフラムカップリング
標準寸法表および
特性表

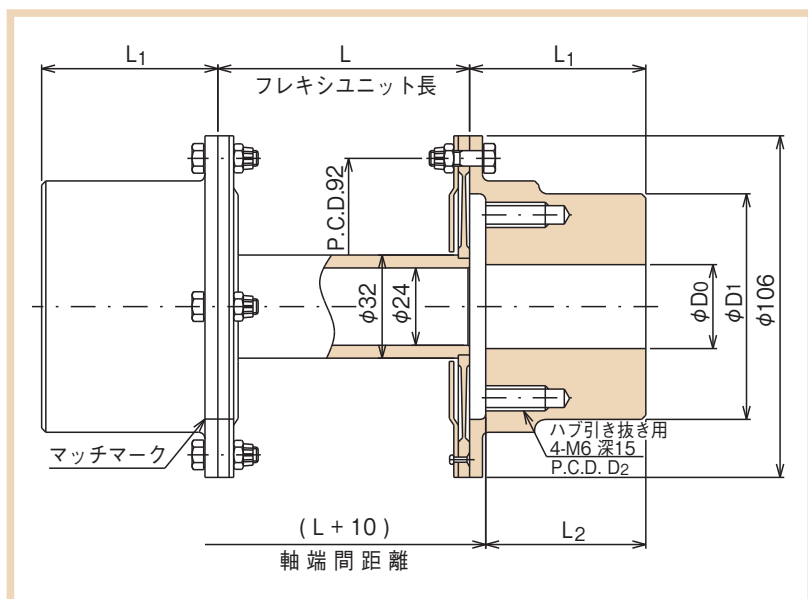
EagleBurgmann®

汎用ポンプ
工作機械
汎用機械

Maximum Performance
Contoured Diaphragm Couplings

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例

66L304-150-AB

▼設計モデル

▼カップリング特徴

▼ダイアフラム・サイズ

▼フレキシユニット長さL

▼左右ハブ記号

●リーマボルト締付トルク 6~7Nm

●許容回転速度 4,000rpm

※4,000rpmを超える場合は、お問い合わせください。

■寸法表

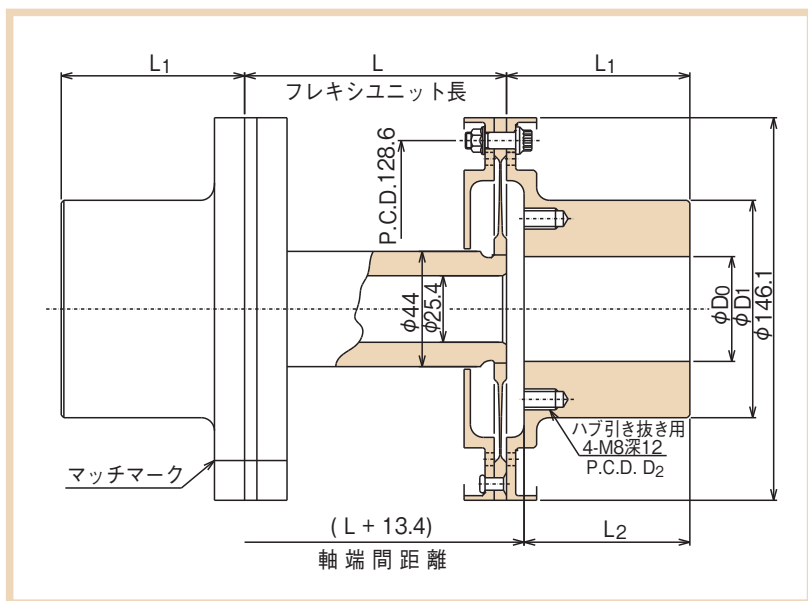
ハブ記号	下穴寸法 Do mm	最大穴径 D mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	質量 kg	慣性モーメント kg-cm ²
A	14	40	68	59	50	45	1.5	11.9
B	20	50	78	59	60	55	2.1	18.9

■特性表

ダイアフラム 型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット 質量 kg	ユニット 慣性モーメント kg-cm ²
		連続最大 Nm	瞬時最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad		
304	50	345	692	5.81×10 ⁻³	0.27	1.34	217	126	5.97×10 ⁴	0.60	8.29
	60								5.39×10 ⁴	0.62	8.35
	70								4.92×10 ⁴	0.65	8.40
	80								4.52×10 ⁴	0.68	8.46
	90								4.18×10 ⁴	0.71	8.51
	100								3.89×10 ⁴	0.73	8.57
	110								3.64×10 ⁴	0.76	8.62
	120								3.41×10 ⁴	0.79	8.68
	130								3.22×10 ⁴	0.82	8.73
	140								3.04×10 ⁴	0.84	8.79
	150								2.88×10 ⁴	0.87	8.84

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例



- リーマボルト締付トルク 10~12Nm
- 許容回転速度 (rpm)

速度分類	ダイアフラム 型式			
	205	305	405	505
66L	3,000	3,000	3,000	3,000
66I	7,200	7,200	7,200	7,200
66H	18,200	22,300	24,900	27,400

■寸法表

ハブ記号	下穴寸法 Do mm	最大穴径 D mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	質量 kg	慣性モーメント kg-cm ²
A	20	26	58	44	40	33.3	1.2	20.4
B	20	36	68	54	50	43.3	1.7	24.2
C	30	46	83	69	60	53.3	2.4	35.3
D	30	60	98	84	70	63.3	3.8	59.1

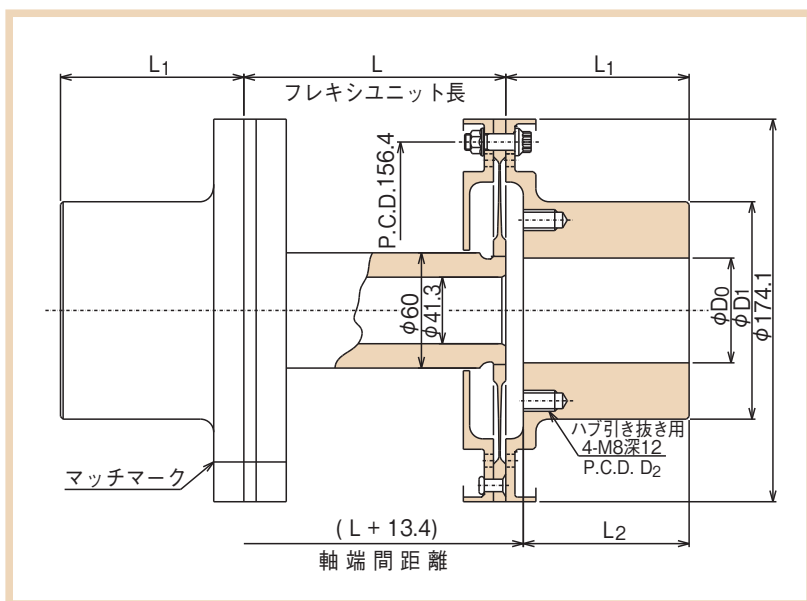
■特性表

ダイアフラム 型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット 質量 kg	ユニット 慣性モーメント kg-cm ²
		連続最大 Nm	瞬間最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad		
205	100	667	1,300	8.72×10 ⁻³	0.83	1.46	421	114	1.15×10 ⁵	2.4	57.7
	150				1.26				9.38×10 ⁴	2.8	59.0
	200				1.70				7.95×10 ⁴	3.2	60.3
	250				2.14				6.89×10 ⁴	3.6	61.5
	300				2.57				6.08×10 ⁴	4.0	62.8
	350				3.01				5.44×10 ⁴	4.4	64.1
	400				3.44				4.93×10 ⁴	4.8	65.4
	450				3.88				4.50×10 ⁴	5.2	66.7
305	100	1,000	3,390	5.81×10 ⁻³	0.55	0.97	1,420	386	1.35×10 ⁵	2.4	58.1
	150				0.84				1.07×10 ⁵	2.8	59.4
	200				1.13				8.87×10 ⁴	3.2	60.7
	250				1.42				7.58×10 ⁴	3.6	61.9
	300				1.71				6.61×10 ⁴	4.0	63.2
	350				2.00				5.86×10 ⁴	4.4	64.5
	400				2.29				5.27×10 ⁴	4.8	65.8
	450				2.59				4.78×10 ⁴	5.2	67.1
405	100	1,330	4,050	4.36×10 ⁻³	0.41	0.76	3,370	915	1.48×10 ⁵	2.4	58.5
	150				0.63				1.15×10 ⁵	2.8	59.8
	200				0.85				9.42×10 ⁴	3.2	61.0
	250				1.07				7.97×10 ⁴	3.6	62.3
	300				1.28				6.91×10 ⁴	4.0	63.6
	350				1.50				6.10×10 ⁴	4.4	64.9
	400				1.72				5.46×10 ⁴	4.8	66.2
	450				1.94				4.94×10 ⁴	5.2	67.5
505	100	1,670	4,050	3.49×10 ⁻³	0.33	0.62	6,580	1,790	1.57×10 ⁵	2.5	58.9
	150				0.50				1.21×10 ⁵	2.9	60.2
	200				0.68				9.78×10 ⁴	3.3	61.4
	250				0.85				8.23×10 ⁴	3.7	62.7
	300				1.03				7.10×10 ⁴	4.1	64.0
	350				1.20				6.25×10 ⁴	4.5	65.3
	400				1.37				5.58×10 ⁴	4.9	66.6
	450				1.55				5.04×10 ⁴	5.3	67.9

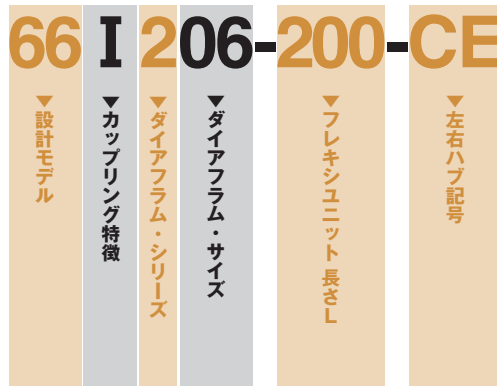
注) 上記を超えるフレキシユニット長、ミスアライメントが必要な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。
 注) モーター駆動やレシプロ装置などで大きな変動トルクが発生する場合はお問い合わせください。

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例



●リーマボルト締付トルク 10~12Nm

●許容回転速度 (rpm)

速度分類	ダイアフラム型式			
	206	306	406	506
66L	2,400	2,400	2,400	2,400
66I	5,900	5,900	5,900	5,900
66H	15,600	19,100	21,400	23,500

■寸法表

ハブ記号	下穴寸法 Do mm	最大穴径 D mm	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	質量 kg	慣性モーメント kg-cm ²
B	30	36	68	54	50	43.3	1.8	42.6
C	30	46	83	69	60	53.3	2.7	54.0
D	30	60	98	84	70	63.3	4.1	77.8
E	30	75	118	104	80	73.3	6.4	138

■特性表

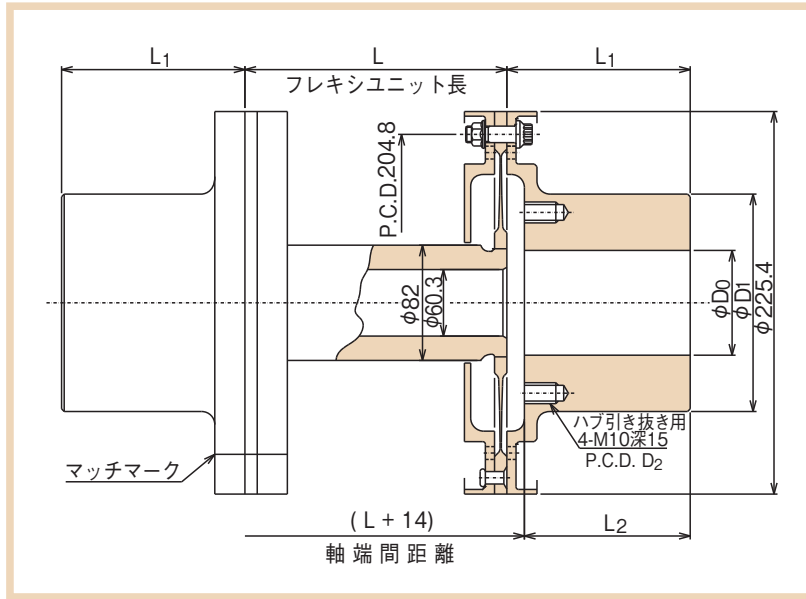
ダイアフラム型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット質量 kg	ユニット慣性モーメント kg-cm ²
		連続最大 Nm	瞬時最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad		
206	100	1,320	2,570	8.72×10 ⁻³	0.83	1.83	831	144	2.78×10 ⁵	3.3	114
	150				1.26				2.36×10 ⁵	3.9	118
	200				1.70				2.05×10 ⁵	4.5	122
	250				2.14				1.81×10 ⁵	5.0	125
	300				2.57				1.62×10 ⁵	5.6	129
	350				3.01				1.47×10 ⁵	6.2	133
	400				3.44				1.34×10 ⁵	6.8	137
	450				3.88				1.24×10 ⁵	7.4	141
306	100	1,970	6,710	5.81×10 ⁻³	0.55	1.22	2,800	484	3.40×10 ⁵	3.3	115
	150				0.84				2.80×10 ⁵	3.9	119
	200				1.13				2.37×10 ⁵	4.5	123
	250				1.42				2.06×10 ⁵	5.1	127
	300				1.71				1.82×10 ⁵	5.7	131
	350				2.00				1.63×10 ⁵	6.2	134
	400				2.29				1.48×10 ⁵	6.8	138
	450				2.59				1.35×10 ⁵	7.4	142
406	100	2,630	8,940	4.36×10 ⁻³	0.41	0.95	6,650	1,150	3.84×10 ⁵	3.4	116
	150				0.63				3.08×10 ⁵	4.0	120
	200				0.85				2.58×10 ⁵	4.5	124
	250				1.07				2.21×10 ⁵	5.1	128
	300				1.28				1.94×10 ⁵	5.7	132
	350				1.50				1.72×10 ⁵	6.3	136
	400				1.72				1.55×10 ⁵	6.9	140
	450				1.94				1.41×10 ⁵	7.5	143
506	100	3,290	8,980	3.49×10 ⁻³	0.33	0.78	13,000	2,240	4.16×10 ⁵	3.4	117
	150				0.50				3.28×10 ⁵	4.0	121
	200				0.68				2.71×10 ⁵	4.6	125
	250				0.85				2.31×10 ⁵	5.2	129
	300				1.03				2.02×10 ⁵	5.8	133
	350				1.20				1.79×10 ⁵	6.3	137
	400				1.37				1.60×10 ⁵	6.9	141
	450				1.55				1.45×10 ⁵	7.5	145

注) 上記を超えるフレキシユニット長、ミスアライメントが必要な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

注) モーター駆動やレシプロ装置などで大きな変動トルクが発生する場合はお問い合わせください。

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例

66 I 408-250-FG

▼設計モデル

▼カップリング特徴

▼ダイアフラム・シリーズ

▼ダイアフラム・サイズ

▼フレキシユニット長さL

▼左右ハブ記号

●リーマボルト締付トルク 20~23Nm

●許容回転速度 (rpm)

速度分類	ダイアフラム 型式			
	208	308	408	508
66L	1,800	1,800	1,800	1,800
66I	4,400	4,400	4,400	4,400
66H	13,000	15,900	17,800	19,600

■寸法表

ハブ記号	下穴寸法 Do mm	最大穴径 D mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	質量 kg	慣性モーメント kg-cm ²
C	30	46	83	67	60	53	4.1	174
D	30	60	98	82	70	63	5.4	196
E	30	75	118	102	80	73	7.7	254
F	30	95	137	121	95	88	11.3	375
G	30	110	157	141	110	103	16.4	603

■特性表

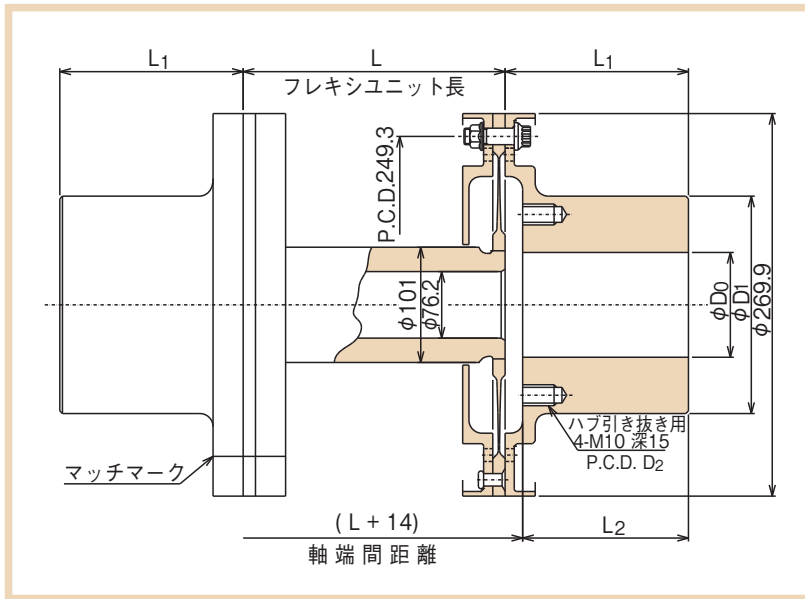
ダイアフラム 型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット 質量 kg	ユニット 慣性モーメント kg-cm ²										
		連続最大 Nm	瞬時最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad												
208	100	2,930	5,730	8.72×10 ⁻³	0.81	2.40	1,850	187	7.22×10 ⁵	5.8	356										
	150				1.25				6.31×10 ⁵			6.8	368								
	200				1.69				5.60×10 ⁵					7.7	381						
	250				2.12				5.03×10 ⁵							8.7	393				
	300				2.56				4.57×10 ⁵									9.6	405		
	350				3.00				4.19×10 ⁵											10.6	418
	400				3.43				3.86×10 ⁵												
450	3.87	3.58×10 ⁵	12.5	442																	
308	100	4,400	14,900	5.81×10 ⁻³	0.54	1.60	6,250	633	9.20×10 ⁵	5.9	361										
	150				0.83				7.77×10 ⁵			6.9	373								
	200				1.12				6.72×10 ⁵					7.8	385						
	250				1.41				5.92×10 ⁵							8.8	398				
	300				1.70				5.29×10 ⁵									9.7	410		
	350				2.00				4.78×10 ⁵											10.7	422
	400				2.29				4.36×10 ⁵												
450	2.58	4.01×10 ⁵	12.6	447																	
408	100	5,870	19,900	4.36×10 ⁻³	0.40	1.25	14,800	1,500	1.07×10 ⁶	6.0	365										
	150				0.62				8.78×10 ⁵			7.0	378								
	200				0.84				7.47×10 ⁵					7.9	390						
	250				1.06				6.49×10 ⁵							8.9	402				
	300				1.28				5.75×10 ⁵									9.8	415		
	350				1.50				5.15×10 ⁵											10.8	427
	400				1.71				4.67×10 ⁵												
450	1.93	4.27×10 ⁵	12.7	452																	
508	100	7,330	22,800	3.49×10 ⁻³	0.32	1.02	28,900	2,930	1.18×10 ⁶	6.1	370										
	150				0.50				9.53×10 ⁵			7.1	382								
	200				0.67				8.00×10 ⁵					8.0	395						
	250				0.85				6.89×10 ⁵							9.0	407				
	300				1.02				6.06×10 ⁵									9.9	419		
	350				1.20				5.40×10 ⁵											10.9	432
	400				1.37				4.87×10 ⁵												
450	1.54	4.44×10 ⁵	12.8	456																	

注) 上記を超えるフレキシユニット長、ミスアライメントが必要な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

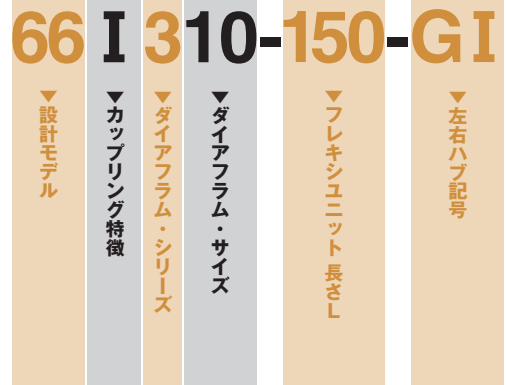
注) モーター駆動やレシプロ装置などで大きな変動トルクが発生する場合はお問い合わせください。

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例



- リーマボルト締付トルク 20~23Nm
- 許容回転速度 (rpm)

速度分類	ダイアフラム 型式			
	210	310	410	510
66L	1,500	1,500	1,500	1,500
66I	3,600	3,600	3,600	3,600
66H	11,300	13,800	15,400	17,000

■寸法表

ハブ記号	下穴寸法 Do mm	最大穴径 D mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	質量 kg	慣性モーメント kg-cm ²
E	50	75	118	102	80	73	8.0	415
F	50	95	137	121	95	88	11.4	535
G	50	110	157	141	110	103	16.4	763
H	50	125	177	161	125	118	23.0	1,150
I	90	140	197	181	140	133	26.9	1,710

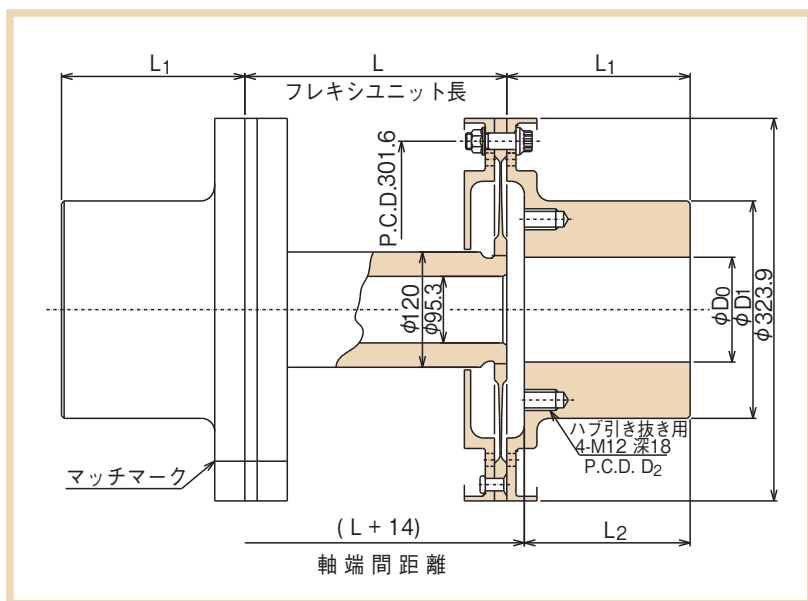
■特性表

ダイアフラム 型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット質量 kg	ユニット慣性モーメント kg-cm ²
		連続最大 Nm	瞬時最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad		
210	100	5,500	10,700	8.72×10 ⁻³	0.80	2.95	3,470	231	1.43×10 ⁶	8.8	790
	150				1.24				1.27×10 ⁶	10.2	817
	200				1.67				1.13×10 ⁶	11.5	844
	250				2.11				1.03×10 ⁶	12.9	871
	300				2.54				9.40×10 ⁵	14.2	898
	350				2.98				8.66×10 ⁵	15.6	925
	400				3.42				8.02×10 ⁵	16.9	952
	450				3.85				7.48×10 ⁵	18.3	979
310	100	8,250	28,000	5.81×10 ⁻³	0.53	1.97	11,700	780	1.85×10 ⁶	9.0	803
	150				0.82				1.59×10 ⁶	10.3	830
	200				1.11				1.39×10 ⁶	11.7	857
	250				1.40				1.23×10 ⁶	13.1	884
	300				1.69				1.11×10 ⁶	14.4	911
	350				1.99				1.00×10 ⁶	15.8	938
	400				2.28				9.20×10 ⁵	17.1	965
	450				2.57				8.49×10 ⁵	18.5	993
410	100	11,000	37,300	4.36×10 ⁻³	0.40	1.55	27,800	1,850	2.17×10 ⁶	9.2	816
	150				0.62				1.81×10 ⁶	10.5	843
	200				0.83				1.56×10 ⁶	11.9	870
	250				1.05				1.36×10 ⁶	13.2	897
	300				1.27				1.21×10 ⁶	14.6	924
	350				1.49				1.09×10 ⁶	16.0	951
	400				1.71				9.92×10 ⁵	17.3	979
	450				1.92				9.10×10 ⁵	18.7	1,010
510	100	13,700	44,100	3.49×10 ⁻³	0.32	1.26	54,200	3,610	2.43×10 ⁶	9.4	829
	150				0.49				1.99×10 ⁶	10.7	856
	200				0.67				1.68×10 ⁶	12.1	883
	250				0.84				1.46×10 ⁶	13.4	910
	300				1.01				1.29×10 ⁶	14.8	938
	350				1.19				1.15×10 ⁶	16.1	965
	400				1.36				1.04×10 ⁶	17.5	992
	450				1.54				9.51×10 ⁵	18.8	1,020

注) 上記を超えるフレキシユニット長、ミスアライメントが必要な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。
 注) モーター駆動やレシプロ装置などで大きな変動トルクが発生する場合はお問い合わせください。

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例



- リーマボルト締付トルク 20~23Nm
- 許容回転速度 (rpm)

速度分類	ダイアフラム 型式			
	212	312	412	512
66L	1,250	1,250	1,250	1,250
66I	3,100	3,100	3,100	3,100
66H	9,860	12,000	13,500	14,800

■寸法表

ハブ記号	下穴寸法 Do mm	最大穴径 D mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	質量 kg	慣性モーメント kg-cm ²
F	80	95	137	119	95	88	10.9	857
G	80	110	157	139	110	103	15.5	1,080
H	100	125	177	159	125	118	19.1	1,410
I	120	140	197	179	140	133	23.2	1,910
J	130	170	235	217	170	163	41.0	3,960

■特性表

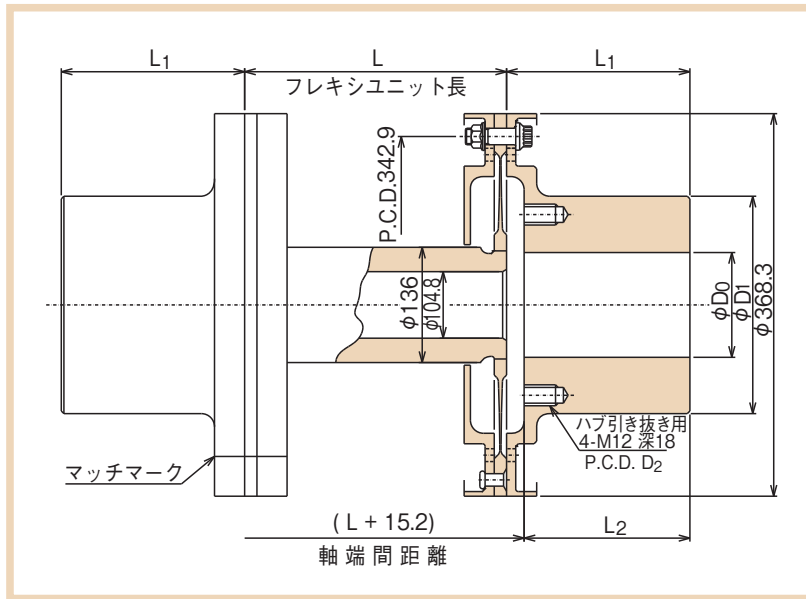
ダイアフラム 型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット 質量 kg	ユニット 慣性モーメント kg-cm ²
		連続最大 Nm	瞬時最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad		
212	100	10,000	19,500	8.72×10 ⁻³	0.79	3.60	6,330	282	2.55×10 ⁶	12.9	1,740
	150				1.22				2.25×10 ⁶	14.6	1,790
	200				1.66				2.02×10 ⁶	16.2	1,840
	250				2.09				1.83×10 ⁶	17.8	1,890
	300				2.53				1.67×10 ⁶	19.5	1,940
	350				2.97				1.54×10 ⁶	21.1	1,980
	400				3.40				1.43×10 ⁶	22.8	2,030
	450				3.84				1.33×10 ⁶	24.4	2,080
312	100	15,000	51,100	5.81×10 ⁻³	0.52	2.42	21,400	953	3.27×10 ⁶	13.3	1,780
	150				0.81				2.80×10 ⁶	14.9	1,830
	200				1.10				2.45×10 ⁶	16.5	1,880
	250				1.39				2.18×10 ⁶	18.2	1,920
	300				1.69				1.96×10 ⁶	19.8	1,970
	350				1.98				1.78×10 ⁶	21.5	2,020
	400				2.27				1.63×10 ⁶	23.1	2,070
	450				2.56				1.50×10 ⁶	24.7	2,120
412	100	20,000	63,100	4.36×10 ⁻³	0.39	1.88	50,600	2,260	3.82×10 ⁶	13.6	1,820
	150				0.61				3.19×10 ⁶	15.2	1,860
	200				0.83				2.74×10 ⁶	16.9	1,910
	250				1.04				2.40×10 ⁶	18.5	1,960
	300				1.26				2.14×10 ⁶	20.2	2,010
	350				1.48				1.93×10 ⁶	21.8	2,060
	400				1.70				1.75×10 ⁶	23.4	2,100
	450				1.92				1.61×10 ⁶	25.1	2,150
512	100	25,100	63,100	3.49×10 ⁻³	0.31	1.54	98,900	4,410	4.25×10 ⁶	13.9	1,850
	150				0.49				3.49×10 ⁶	15.6	1,900
	200				0.66				2.96×10 ⁶	17.2	1,950
	250				0.83				2.57×10 ⁶	18.9	2,000
	300				1.01				2.27×10 ⁶	20.5	2,040
	350				1.18				2.03×10 ⁶	22.1	2,090
	400				1.36				1.84×10 ⁶	23.8	2,140
	450				1.53				1.68×10 ⁶	25.4	2,190

注) 上記を超えるフレキシユニット長、ミスアライメントが必要な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

注) モーター駆動やレシプロ装置などで大きな変動トルクが発生する場合はお問い合わせください。

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例

66 I 214-350-GK

▼設計モデル

▼カップリング特徴

▼ダイアフラム・シリーズ

▼ダイアフラム・サイズ

▼フレキシユニット長さL

▼左右ハブ記号

●リーマボルト締付トルク 34~38Nm

●許容回転速度 (rpm)

速度分類	ダイアフラム 型式			
	214	314	414	514
66L	1,100	1,100	1,100	1,100
66I	2,700	2,700	2,700	2,700
66H	9,010	11,000	12,300	13,500

■寸法表

ハブ記号	下穴寸法 Do mm	最大穴径 D mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	質量 kg	慣性モーメント kg-cm ²
G	100	110	157	139	110	102.4	16.1	1,780
H	100	125	177	159	125	117.4	21.9	2,150
I	100	140	197	179	140	132.4	29.5	2,750
J	120	170	235	217	170	162.4	45.9	4,750
K	130	200	270	252	200	192.4	70.4	8,480

■特性表

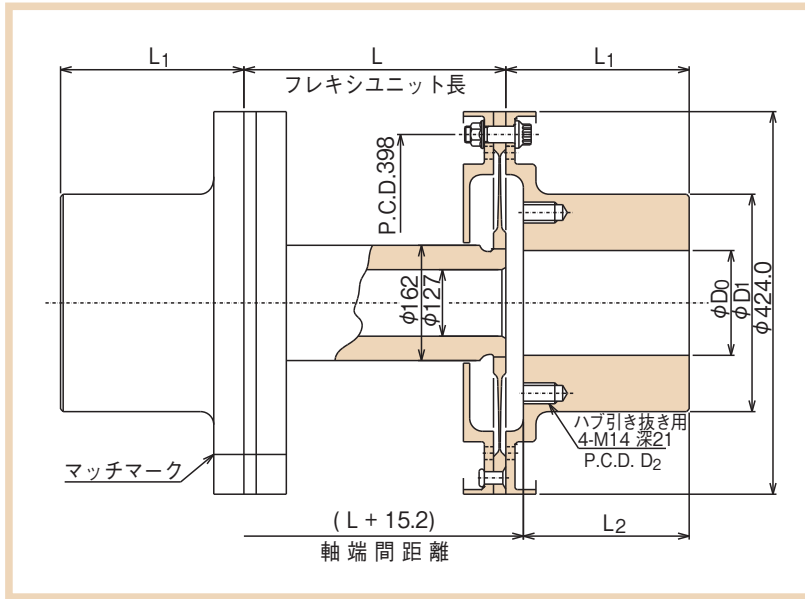
ダイアフラム 型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット 質量 kg	ユニット 慣性モーメント kg-cm ²
		連続最大 Nm	瞬間最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad		
214	100	14,900	29,100	8.72×10 ⁻³	0.77	4.12	9,420	322	4.00×10 ⁶	19.3	3,400
	150				1.21				3.59×10 ⁶	21.6	3,480
	200				1.64				3.25×10 ⁶	23.9	3,570
	250				2.08				2.97×10 ⁶	26.2	3,650
	300				2.52				2.73×10 ⁶	28.5	3,740
	350				2.95				2.53×10 ⁶	30.8	3,820
	400				3.39				2.36×10 ⁶	33.1	3,910
	450				3.82				2.21×10 ⁶	35.5	3,990
314	100	22,400	76,000	5.81×10 ⁻³	0.51	2.76	31,800	1,090	5.23×10 ⁶	19.8	3,470
	150				0.80				4.54×10 ⁶	22.1	3,550
	200				1.09				4.01×10 ⁶	24.4	3,640
	250				1.38				3.60×10 ⁶	26.7	3,720
	300				1.68				3.26×10 ⁶	29.0	3,810
	350				1.97				2.98×10 ⁶	31.3	3,890
	400				2.26				2.74×10 ⁶	33.7	3,980
	450				2.55				2.54×10 ⁶	36.0	4,060
414	100	29,800	101,000	4.36×10 ⁻³	0.38	2.16	75,400	2,580	6.18×10 ⁶	20.3	3,540
	150				0.60				5.24×10 ⁶	22.6	3,620
	200				0.82				4.55×10 ⁶	24.9	3,710
	250				1.04				4.02×10 ⁶	27.2	3,790
	300				1.26				3.60×10 ⁶	29.5	3,880
	350				1.47				3.26×10 ⁶	31.8	3,960
	400				1.69				2.98×10 ⁶	34.2	4,050
	450				1.91				2.74×10 ⁶	36.5	4,130
514	100	37,300	104,000	3.49×10 ⁻³	0.30	1.77	147,000	5,040	6.94×10 ⁶	20.8	3,610
	150				0.48				5.77×10 ⁶	23.1	3,690
	200				0.65				4.95×10 ⁶	25.4	3,780
	250				0.83				4.33×10 ⁶	27.7	3,860
	300				1.00				3.84×10 ⁶	30.0	3,950
	350				1.18				3.46×10 ⁶	32.3	4,030
	400				1.35				3.14×10 ⁶	34.7	4,120
	450				1.53				2.88×10 ⁶	37.0	4,200

注) 上記を超えるフレキシユニット長、ミスアライメントが必要な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

注) モーター駆動やレシプロ装置などで大きな変動トルクが発生する場合はお問い合わせください。

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例

66 I 216-400-HL

- ▼設計モデル
- ▼カップリング特徴
- ▼ダイアフラム・シリーズ
- ▼ダイアフラム・サイズ
- ▼フレキシユニット長さL
- ▼左右ハブ記号

- リーマボルト締付トルク 34~38Nm
- 許容回転速度 (rpm)

速度分類	ダイアフラム 型式			
	216	316	416	516
66L	970	970	970	970
66I	2,400	2,400	2,400	2,400
66H	8,100	9,920	11,100	12,200

■寸法表

ハブ記号	下穴寸法 Do mm	最大穴径 D mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	質量 kg	慣性モーメント kg-cm ²
H	120	125	177	155	125	117.4	21.5	3,160
I	120	140	197	175	140	132.4	28.7	3,740
J	120	170	235	213	170	162.4	48.7	5,860
K	140	200	270	248	200	192.4	70.0	9,440
L	140	240	300	278	230	222.4	102.2	15,100

■特性表

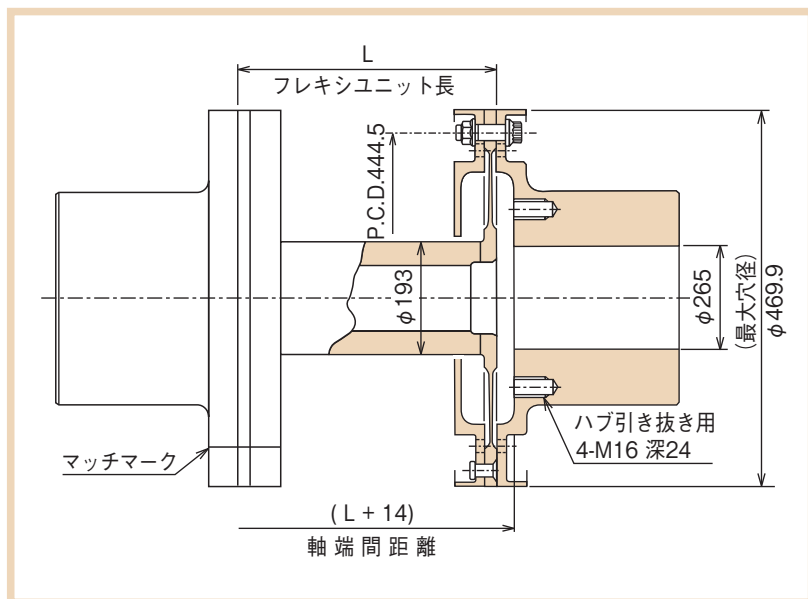
ダイアフラム 型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット 質量 kg	ユニット 慣性モーメント kg-cm ²
		連続最大 Nm	瞬時最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad		
216	100	23,900	46,600	8.72×10 ⁻³	0.76	4.82	15,100	377	6.72×10 ⁶	26.8	6,330
	150				1.19				6.10×10 ⁶	29.9	6,490
	200				1.63				5.59×10 ⁶	33.0	6,660
	250				2.07				5.16×10 ⁶	36.1	6,820
	300				2.50				4.79×10 ⁶	39.3	6,990
	350				2.94				4.47×10 ⁶	42.4	7,150
	400				3.38				4.19×10 ⁶	45.5	7,320
	450				3.81				3.94×10 ⁶	48.6	7,480
316	100	35,800	121,000	5.81×10 ⁻³	0.50	3.21	50,800	1,270	8.92×10 ⁶	27.6	6,480
	150				0.79				7.86×10 ⁶	30.7	6,650
	200				1.09				7.04×10 ⁶	33.8	6,810
	250				1.38				6.36×10 ⁶	36.9	6,980
	300				1.67				5.81×10 ⁶	40.1	7,140
	350				1.96				5.35×10 ⁶	43.2	7,310
	400				2.25				4.95×10 ⁶	46.3	7,470
	450				2.54				4.61×10 ⁶	49.4	7,640
416	100	47,700	162,000	4.36×10 ⁻³	0.38	2.51	121,000	3,020	1.07×10 ⁷	28.4	6,630
	150				0.59				9.19×10 ⁶	31.5	6,800
	200				0.81				8.08×10 ⁶	34.6	6,960
	250				1.03				7.21×10 ⁶	37.7	7,130
	300				1.25				6.50×10 ⁶	40.9	7,290
	350				1.47				5.93×10 ⁶	44.0	7,460
	400				1.69				5.44×10 ⁶	47.1	7,620
	450				1.90				5.03×10 ⁶	50.2	7,790
516	100	59,600	170,000	3.49×10 ⁻³	0.30	2.05	235,000	5,890	1.21×10 ⁷	29.2	6,790
	150				0.47				1.02×10 ⁷	32.3	6,950
	200				0.65				8.87×10 ⁶	35.4	7,120
	250				0.82				7.83×10 ⁶	38.6	7,280
	300				1.00				7.00×10 ⁶	41.7	7,450
	350				1.17				6.34×10 ⁶	44.8	7,610
	400				1.35				5.79×10 ⁶	47.9	7,780
	450				1.52				5.33×10 ⁶	51.0	7,940

注) 上記を超えるフレキシユニット長、ミスアライメントが必要な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

注) モーター駆動やレシプロ装置などで大きな変動トルクが発生する場合はお問い合わせください。

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例



●リーマボルト締付トルク 34~38Nm

●許容回転速度 (rpm)

速度分類	ダイアフラム型式		
	318	418	518
66I	2,100	2,100	2,100
66H	9,280	10,300	11,400

■特性表

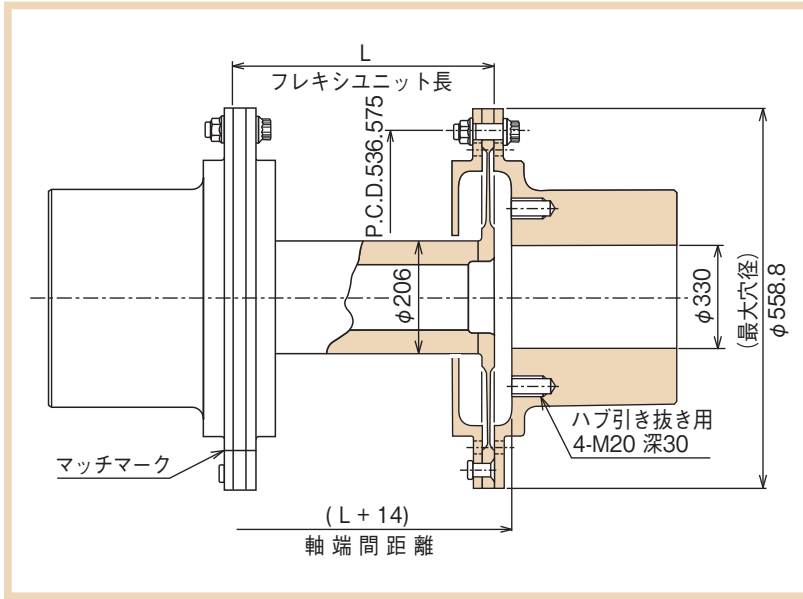
ダイアフラム型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット質量 kg	ユニット慣性モーメント kg-cm ²
		連続最大 Nm	瞬時最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad		
318	200	48,100	163,000	5.81×10 ⁻³	1.09	3.54	68,300	1,400	1.08×10 ⁷	42.4	11,500
	400				2.25				7.84×10 ⁶		
	600				3.42				6.15×10 ⁶		
	800				4.58				5.06×10 ⁶		
	1000				5.74				4.30×10 ⁶		
	1200				6.91				3.73×10 ⁶		
418	200	64,100	217,000	4.36×10 ⁻³	0.82	2.80	162,000	3,330	1.27×10 ⁷	43.5	11,800
	400				1.69				8.78×10 ⁶		
	600				2.56				6.71×10 ⁶		
	800				3.43				5.43×10 ⁶		
	1000				4.31				4.56×10 ⁶		
	1200				5.18				3.93×10 ⁶		
518	200	80,100	272,000	3.49×10 ⁻³	0.64	2.27	316,000	6,500	1.63×10 ⁷	52.2	13,200
	400				1.34				1.13×10 ⁷		
	600				2.03				8.66×10 ⁶		
	800				2.73				7.01×10 ⁶		
	1000				3.43				5.89×10 ⁶		
	1200				4.13				5.08×10 ⁶		

注) 上記を超えるフレキシユニット長、ミスアライメントが必要な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

注) モーター駆動やレシプロ装置などで大きな変動トルクが発生する場合はお問い合わせください。

標準寸法表および特性表

モデル66



■ナンバリング例



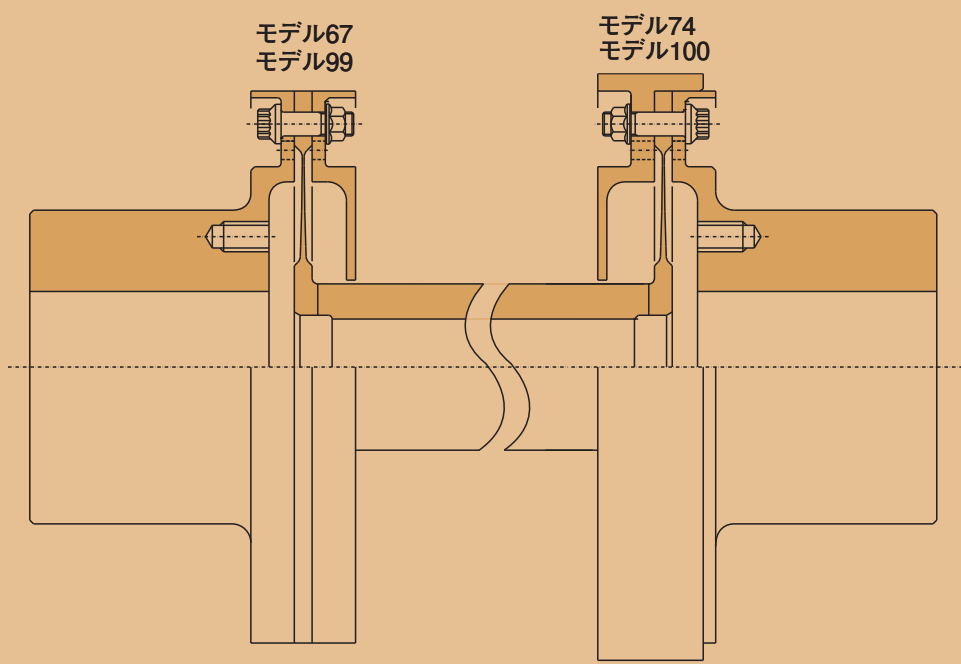
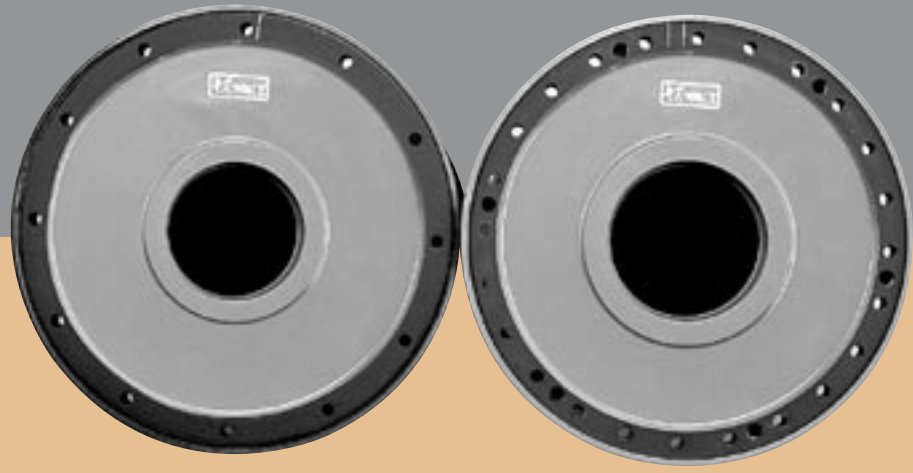
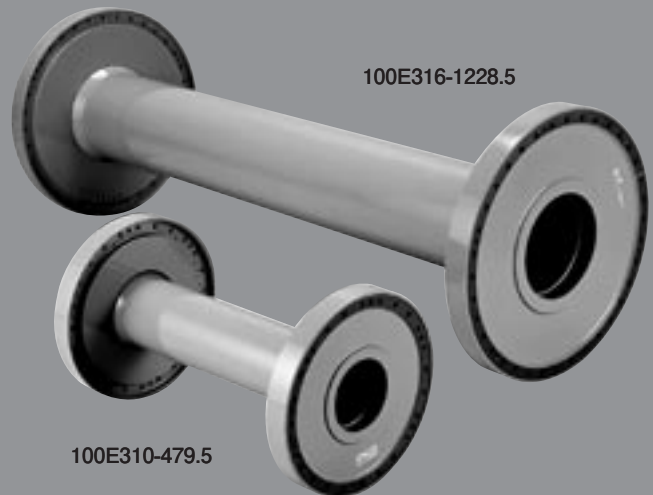
- リーマボルト締付トルク 34~38Nm
- 許容回転速度 (rpm)

速度分類	ダイアフラム型式		
	322	422	522
66I	2,000	2,000	2,000
66H	8,010	8,970	9,870

■特性表

ダイアフラム型式	L mm	伝達トルク		ミスアライメント			バネ定数			ユニット質量 kg	ユニット慣性モーメント kg-cm ²		
		連続最大 Nm	瞬時最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm	角変位 Nm/rad	伸縮 N/mm	振れ Nm/rad				
322	200	91,900	312,000	5.81×10 ⁻³	1.07	4.80	116,000	1,560	1.77×10 ⁷	65.1	23,000		
	400				2.23				1.30×10 ⁷			88.5	24,900
	600				3.39				1.03×10 ⁷			112.0	26,800
	800				4.56				8.47×10 ⁶			135.5	28,800
	1000				5.72				7.22×10 ⁶			158.9	30,700
	1200				6.88				6.29×10 ⁶			182.4	32,600
422	200	123,000	416,000	4.36×10 ⁻³	0.80	3.75	276,000	3,700	2.09×10 ⁷	67.6	23,800		
	400				1.67				1.46×10 ⁷			91.1	25,700
	600				2.54				1.13×10 ⁷			114.5	27,600
	800				3.42				9.15×10 ⁶			138.0	29,600
	1000				4.29				7.70×10 ⁶			161.5	31,500
	1200				5.16				6.65×10 ⁶			184.9	33,400
522	200	153,000	520,000	3.49×10 ⁻³	0.63	3.06	538,000	7,220	2.61×10 ⁷	78.8	25,000		
	400				1.32				1.81×10 ⁷			110.6	27,300
	600				2.02				1.39×10 ⁷			142.4	29,700
	800				2.72				1.12×10 ⁷			174.2	32,000
	1000				3.42				9.45×10 ⁶			206.0	34,400
	1200				4.12				8.15×10 ⁶			237.8	36,700

注) 上記を超えるフレキシユニット長、ミスアライメントが必要な場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。
 注) モーター駆動やレシプロ装置などで大きな変動トルクが発生する場合はお問い合わせください。



API671 適用カップリング 高速高トルク仕様

モデル **67/74**

モデル **99/100**

ダイアフラムカップリング 標準寸法表および 特性表

EagleBurgmann®

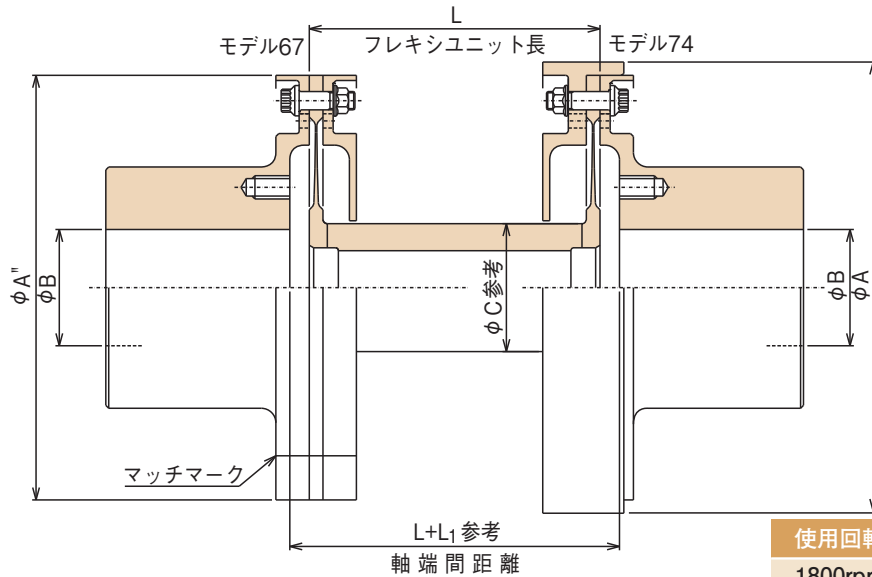
ガスタービン
蒸気タービン
コンプレッサー

Maximum Performance Contoured Diaphragm Couplings

- 本モデルは米国規格API671に適用したカップリングです。
- モデル67/99：API671規格の低速仕様に適合しています。
ハブとフレキシユニットの芯出しは、リーマボルトにて行います。
- モデル74/100：API671規格の高速仕様に適合しています。
ハブとフレキシユニットの芯出しは、パイロットガードにて行います。
フレキシユニット及びフランジの外径とパイロットガードの内径は
芯出しの容易な締め込み構造となっています。
- モデル67/74は、ダイアフラムに特殊低合金鋼を採用しており、
過去多数のプラントへの納入実績があります。
- モデル99/100は、ダイアフラムに特殊析出硬化型ステンレス鋼を
採用しており、従来のモデル67/74と比較すると…
 - ①同一ダイアフラム型式では、許容連続最大トルク値が増加します。
 - ②通常選定すれば、ダイアフラムサイズは小さくでき、低モーメント化
が計れます。
 - ③ダイアフラムの耐食性が向上します。

標準寸法表および特性表

モデル67/74



使用回転速度	モデル
1800rpm以下	67
1800rpmを超える	74

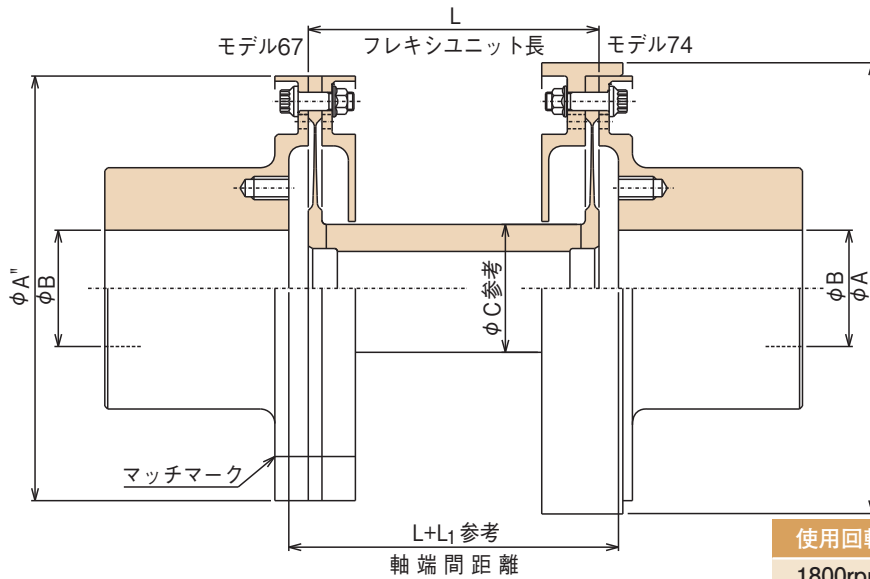
～API671適用の場合～

■特性表

ダイアフラム 型式	67/74 L ^{*1} mm	伝達トルク		ミスアライメント ^{*2}			限界 ^{*4} 回転速度 rpm	外径寸法 φA ^{*5} mm	最大穴径 φB ^{*6} mm	チューブ外径 φC mm	L1 mm
		連続最大 Nm	瞬間最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm					
305	100/180 1,250	1,500	3,400	4.36×10 ⁻³	※3	1.60	34,000	155.2	70	44	14
405		2,000	4,530	3.49×10 ⁻³		1.24	39,000				
505		2,500	5,660	2.90×10 ⁻³		1.01	44,000				
605		3,000	6,800	2.49×10 ⁻³		0.85	48,000				
306	100/180 1,250	2,960	6,710	4.36×10 ⁻³	※3	1.91	29,000	183.2	85	60	14
406		3,950	8,950	3.49×10 ⁻³		1.50	33,000				
506		4,930	11,100	2.90×10 ⁻³		1.23	37,000				
606		5,920	13,400	2.49×10 ⁻³		1.05	41,000				
308	100/180 1,250	6,600	14,900	4.36×10 ⁻³	※3	2.54	24,000	234.6	120	82	14
408		8,800	19,900	3.49×10 ⁻³		1.99	28,000				
508		11,000	24,900	2.90×10 ⁻³		1.63	31,000				
608		13,200	29,900	2.49×10 ⁻³		1.38	34,000				
310	150/240 1,250	12,400	28,000	4.36×10 ⁻³	※3	2.95	21,000	279.0	150	101	14
410		16,500	37,300	3.49×10 ⁻³		2.35	24,000				
510		20,600	46,700	2.90×10 ⁻³		1.95	27,000				
610		24,700	56,000	2.49×10 ⁻³		1.66	30,000				
312	150/240 1,250	22,500	51,100	4.36×10 ⁻³	※3	3.84	18,000	333.0	185	120	14
412		30,100	68,100	3.49×10 ⁻³		3.01	21,000				
512		37,600	85,200	2.90×10 ⁻³		2.47	23,000				
612		45,100	102,000	2.49×10 ⁻³		2.09	26,000				
314	150/240 1,250	33,600	76,100	4.36×10 ⁻³	※3	4.23	16,000	377.4	210	136	14
414		44,800	101,000	3.49×10 ⁻³		3.35	19,000				
514		55,900	126,000	2.90×10 ⁻³		2.76	21,000				
614		67,100	152,000	2.49×10 ⁻³		2.35	24,000				

標準寸法表および特性表

モデル67/74



使用回転速度	モデル
1800rpm以下	67
1800rpmを超える	74

～API671適用の場合～

ダイヤフラム 型式	67/74 L ^{※1} mm	伝達トルク		ミスアライメント ^{※2}			限界 ^{※4} 回転速度 rpm	外径寸法 φA ^{※5} mm	最大穴径 φB ^{※6} mm	チューブ外径 φC mm	L1 mm
		連続最大 Nm	瞬間最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm					
316	150/240 ┆ 1,250	53,700	121,000	4.36×10 ⁻³	※3	4.69	15,000	433.1	245	162	14
416		71,600	162,000	3.49×10 ⁻³		3.77	17,000				
516		89,500	202,000	2.90×10 ⁻³		3.14	19,000				
616		107,000	243,000	2.49×10 ⁻³		2.68	21,000				
318	200/300 ┆ 1,250	72,100	163,000	4.36×10 ⁻³	※3	4.97	14,000	479.4	265	193	14
418		96,200	218,000	3.49×10 ⁻³		4.04	16,000				
518		120,000	272,000	2.90×10 ⁻³		3.39	18,000				
618		144,000	327,000	2.49×10 ⁻³		2.90	20,000				
322	200/300 ┆ 1,250	138,000	312,000	4.36×10 ⁻³	※3	7.65	12,000	568.3	330	206	14
422		184,000	416,000	3.49×10 ⁻³		5.99	14,000				
522		230,000	521,000	2.90×10 ⁻³		4.91	15,000				
622		276,000	625,000	2.49×10 ⁻³		4.16	17,000				

※1 計画されるフレキシユニット長さが表中に示した範囲を超える場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

※2 計画されるミスアライメントが表中に示した数値を超える場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

※3 許容芯ズレ量は次式から算出してください。

$$\text{許容芯ズレ量} \cong L \times \tan \theta$$

$$L : \text{フレキシユニット長さ (mm)} \quad \theta : \text{角変位 (deg)}$$

※4 表中に示した限界回転速度は伸縮が±0mm時の値です。

※5 カップリング外径寸法 (φA) はモデル74の寸法を示しています。

モデル67の外径寸法 (φA") は次式より算出ください。

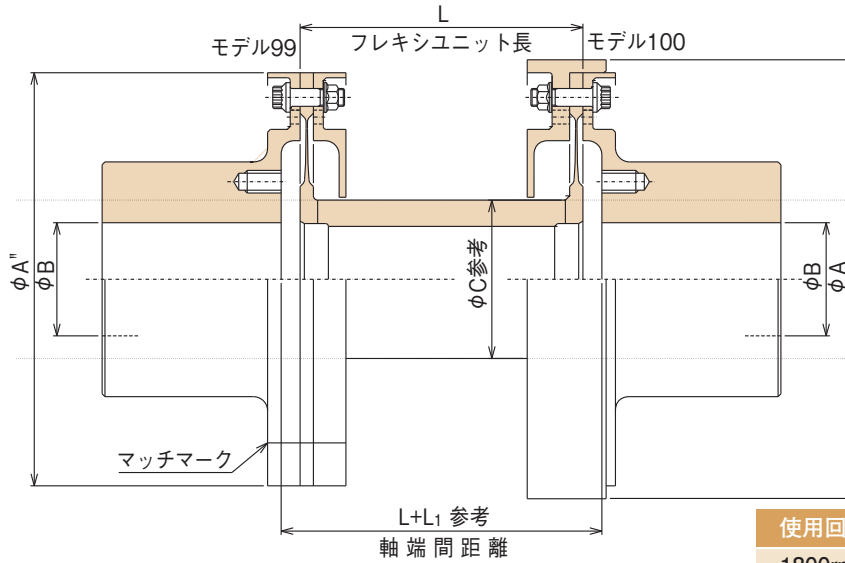
$$\phi A'' \cong \phi A - 9.1$$

※6 表中の値は各型式での許容最大穴径を示しています。計画される軸寸法が最大穴径を超える場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

また、ハブは受注生産となりますので、計画されるハブの寸法を最寄りの営業所へご連絡ください。

標準寸法表および特性表

モデル99/100



使用回転速度	モデル
1800rpm以下	99
1800rpmを超える	100

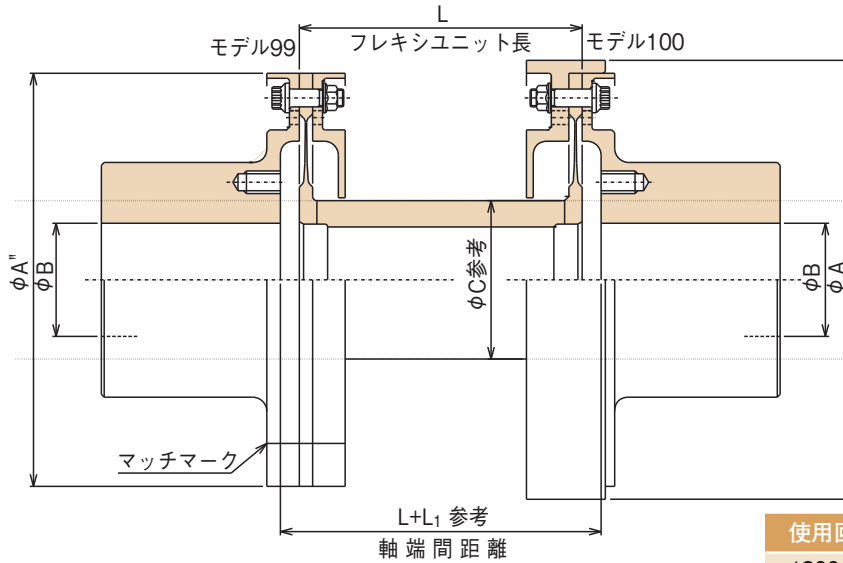
～API671適用の場合～

特性表

ダイアフラム 型式	99/100 L ^{*1} mm	伝達トルク		ミスアライメント ^{*2}			限界 ^{*4} 回転速度 rpm	外径寸法 φA ^{*5} mm	最大穴径 φB ^{*6} mm	チューブ外径 φC mm	L ₁ mm
		連続最大 Nm	瞬間最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm					
305	100/180 1,250	3,280	4,350	5.81×10^{-3}	※3	1.24	35,000	155.2	70	55.6	14
405		4,290	5,690	4.36×10^{-3}		1.01	40,000				
505		5,420	7,200	3.49×10^{-3}		0.81	45,000				
605		6,550	8,700	2.90×10^{-3}		0.66	50,000				
306	100/180 1,250	6,430	8,550	5.81×10^{-3}	※3	1.52	28,000	183.2	85	71	14
406		8,580	11,300	4.36×10^{-3}		1.19	33,000				
506		10,700	14,100	3.49×10^{-3}		1.01	38,000				
606		12,800	17,000	2.90×10^{-3}		0.83	43,000				
308	100/180 1,250	14,300	19,000	5.81×10^{-3}	※3	1.91	23,000	234.6	120	96.5	14
408		19,100	25,300	4.36×10^{-3}		1.60	28,000				
508		23,900	31,700	3.49×10^{-3}		1.29	33,000				
608		27,700	36,700	2.90×10^{-3}		1.19	35,000				
310	150/240 1,250	26,900	35,600	5.81×10^{-3}	※3	2.18	20,000	279.0	150	119.5	14
410		35,800	47,500	4.36×10^{-3}		1.82	25,000				
510		44,800	59,500	3.49×10^{-3}		1.47	28,000				
610		53,900	71,600	2.90×10^{-3}		1.27	30,000				
312	150/240 1,250	49,100	65,300	5.81×10^{-3}	※3	2.66	19,000	333.0	185	148.5	14
412		65,500	87,000	4.36×10^{-3}		2.20	22,000				
512		81,900	108,000	3.49×10^{-3}		1.85	25,000				
612		98,100	130,000	2.90×10^{-3}		1.57	27,000				
314	150/240 1,250	73,000	96,900	5.81×10^{-3}	※3	2.92	17,000	377.4	210	168.9	14
414		97,300	128,000	4.36×10^{-3}		2.46	20,000				
514		122,000	160,000	3.49×10^{-3}		2.05	23,000				
614		146,000	194,000	2.90×10^{-3}		1.72	25,000				

標準寸法表および特性表

モデル99/100



使用回転速度	モデル
1800rpm以下	99
1800rpmを超える	100

～API671適用の場合～

ダイヤフラム 型式	99/100 L ^{※1} mm	伝達トルク		ミスアライメント ^{※2}			限界 ^{※4} 回転速度 rpm	外径寸法 φA ^{※5} mm	最大穴径 φB ^{※6} mm	チューブ外径 φC mm	L1 mm
		連続最大 Nm	瞬間最高 Nm	角変位 ±rad	芯ズレ mm	伸縮 ±mm					
316	150/240 1,250	116,000	152,000	5.81×10^{-3}	※3	3.20	15,000	433.1	245	199.4	14
416		155,000	205,000	4.36×10^{-3}		2.71	17,000				
516		194,000	257,000	3.49×10^{-3}		2.28	20,000				
616		232,000	308,000	2.90×10^{-3}		1.93	22,000				
318	200/300 1,250	157,000	207,000	5.81×10^{-3}	※3	3.75	14,000	479.4	265	222.3	14
418		210,000	278,000	4.36×10^{-3}		3.17	16,000				
518		262,000	348,000	3.49×10^{-3}		2.69	19,000				
618		314,000	416,000	2.90×10^{-3}		2.31	21,000				
322	200/300 1,250	299,000	397,000	5.81×10^{-3}	※3	4.36	12,000	568.3	330	279.3	14
422		399,000	530,000	4.36×10^{-3}		3.75	14,000				
522		499,000	662,000	3.49×10^{-3}		3.25	16,000				
622		599,000	796,000	2.90×10^{-3}		2.74	19,000				

※1 計画されるフレキシユニット長さが表中に示した範囲を超える場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

※2 計画されるミスアライメントが表中に示した数値を超える場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

※3 許容芯ズレ量は次式から算出してください。

$$\text{許容芯ズレ量} \cong L \times \tan \theta$$

L：フレキシユニット長さ (mm) θ：角変位 (deg)

※4 表中に示した限界回転速度は伸縮が±0mm時の値です。

※5 カップリング外径寸法 (φA) はモデル100の寸法を示しています。

モデル99の外径寸法 (φA'') は次式より算出ください。

$$\phi A'' \cong \phi A - 9.1$$

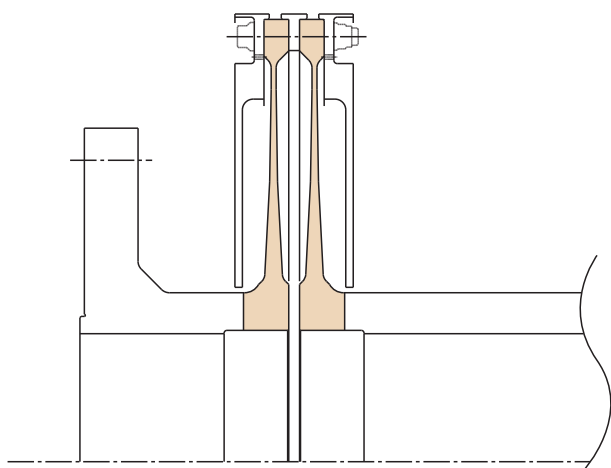
※6 表中の値は各型式での許容最大穴径を示しています。計画される軸寸法が最大穴径を超える場合は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

また、ハブは受注生産となりますので、計画されるハブの寸法を最寄りの営業所へご連絡ください。

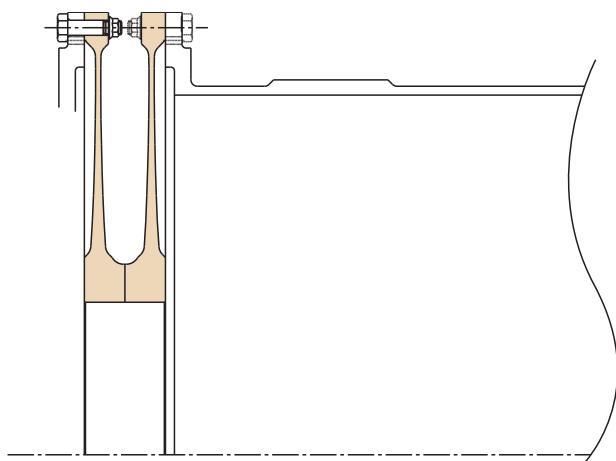
マルチダイアフラム構造例

例えばダイアフラムを片側2枚配置すれば、ミスアライメント（伸縮、角変位）吸収量が1枚配置に比べ2倍に許容出来ます。

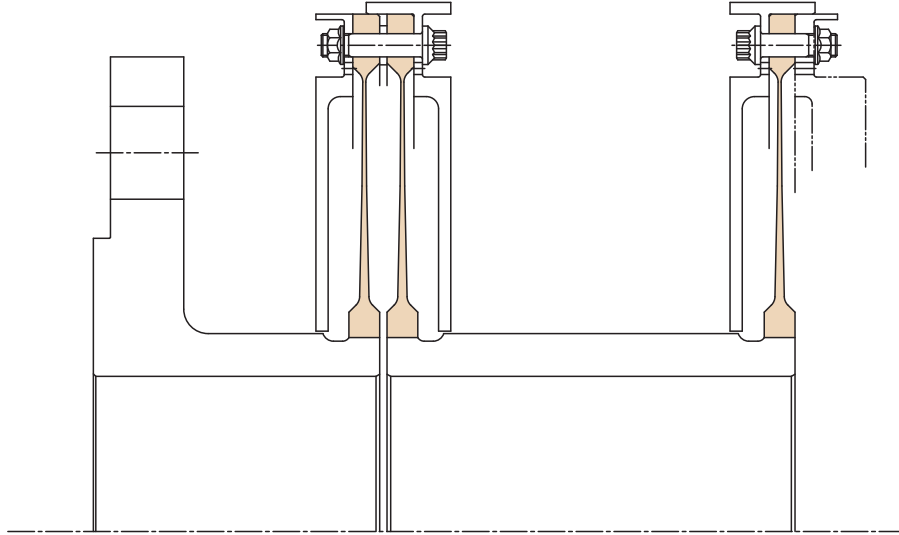
外径ボルト結合



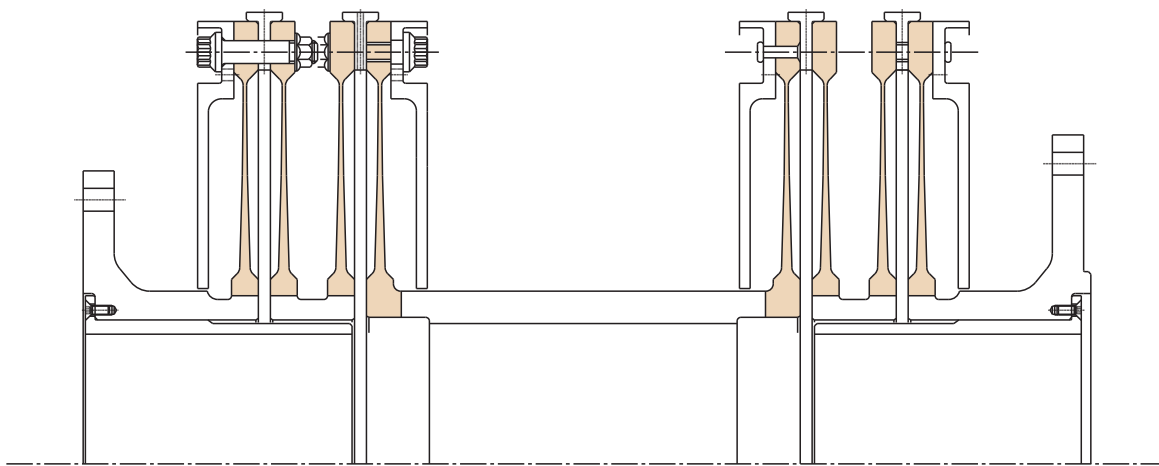
内径溶接結合



ダイヤフラム3枚仕様



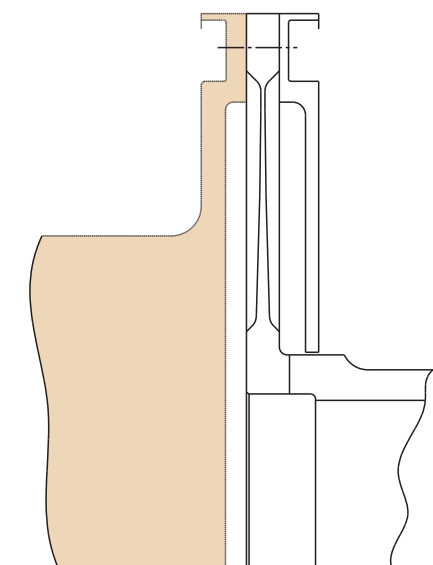
ダイヤフラム8枚仕様



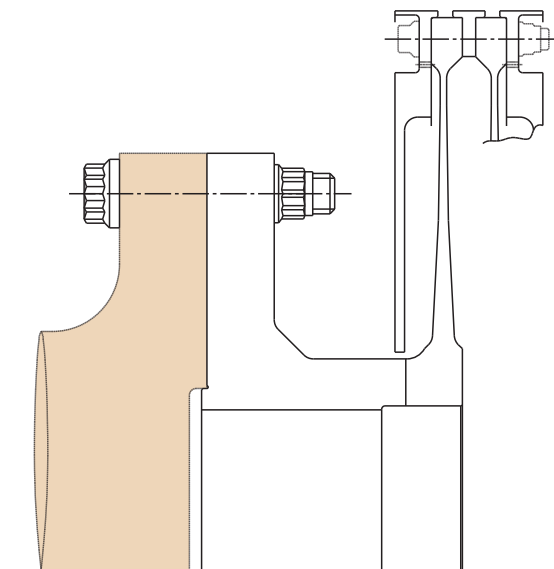
装置軸特殊結合例

装置軸端がフランジ継手の場合、フレキシユニットに直結させるか、またはインテグラルフランジを介して結合する例を示します。

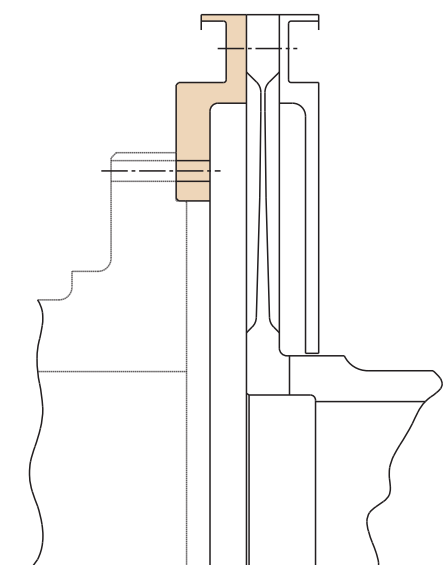
装置軸 直結例1



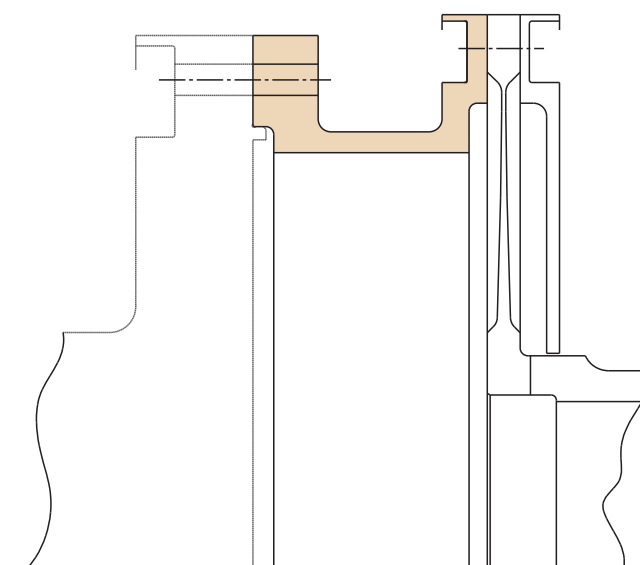
装置軸 直結例2



インテグラルフランジ 使用例1

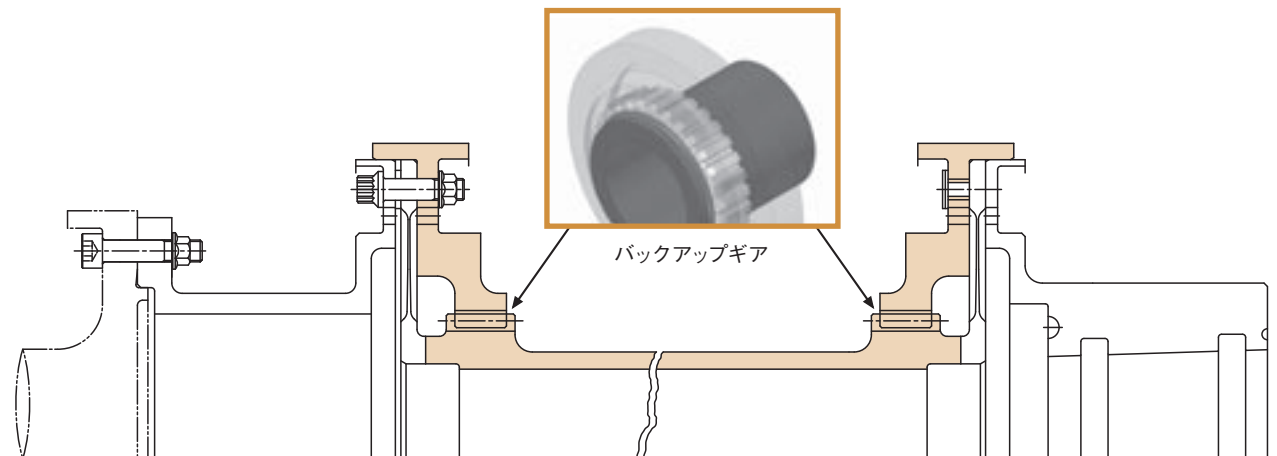


インテグラルフランジ 使用例2

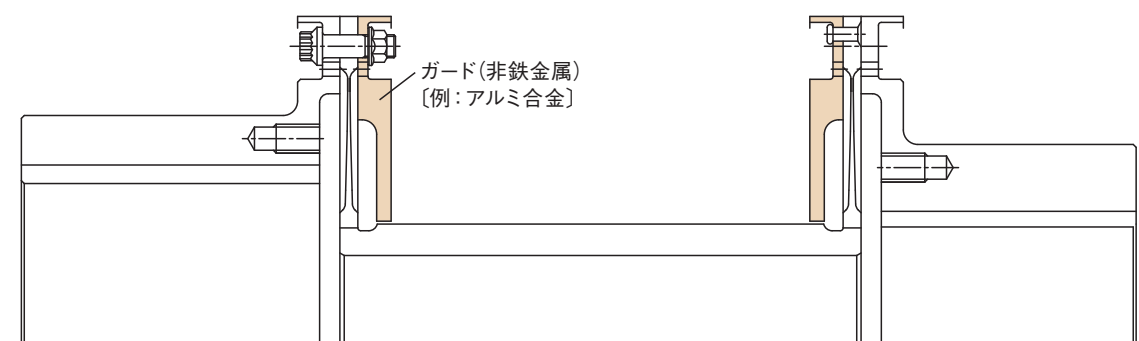


オプション例

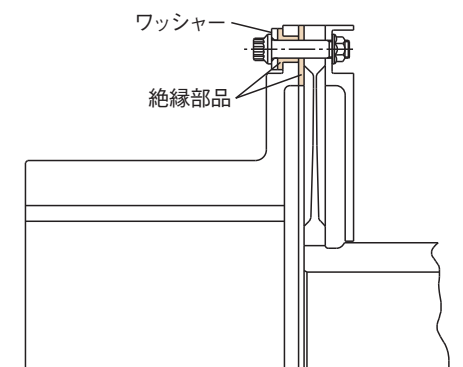
バックアップギア



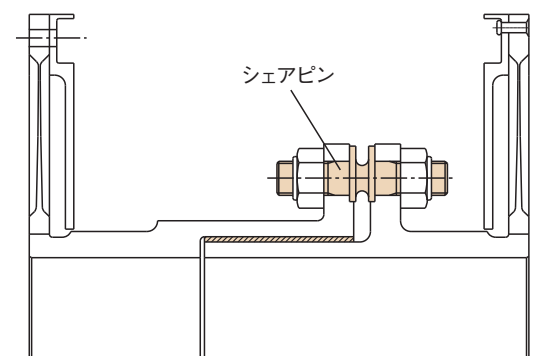
スパーク レジスタンス



電氣的絶縁構造

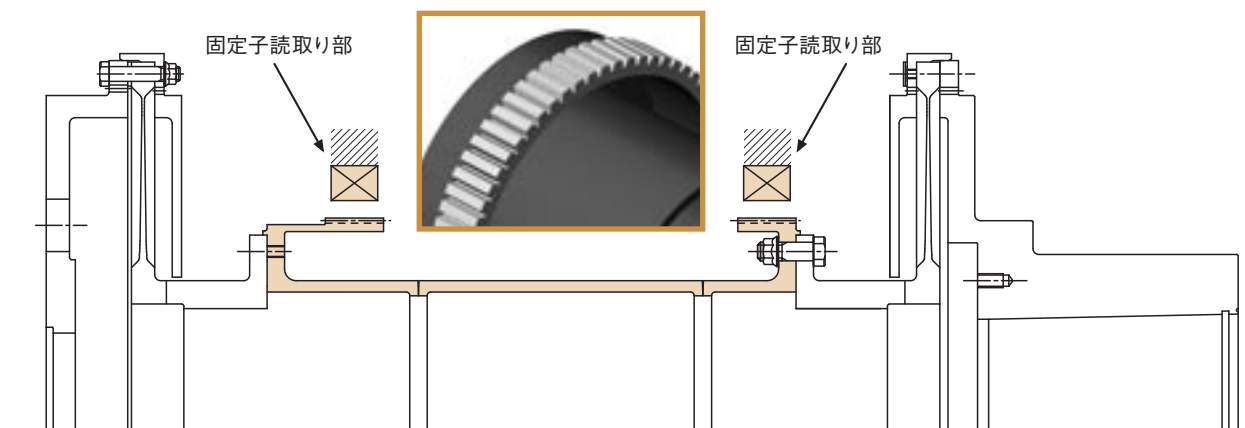
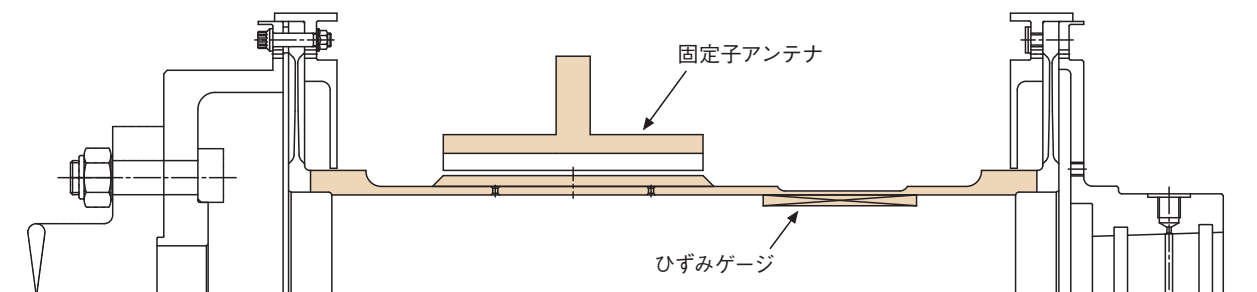


シェアピン

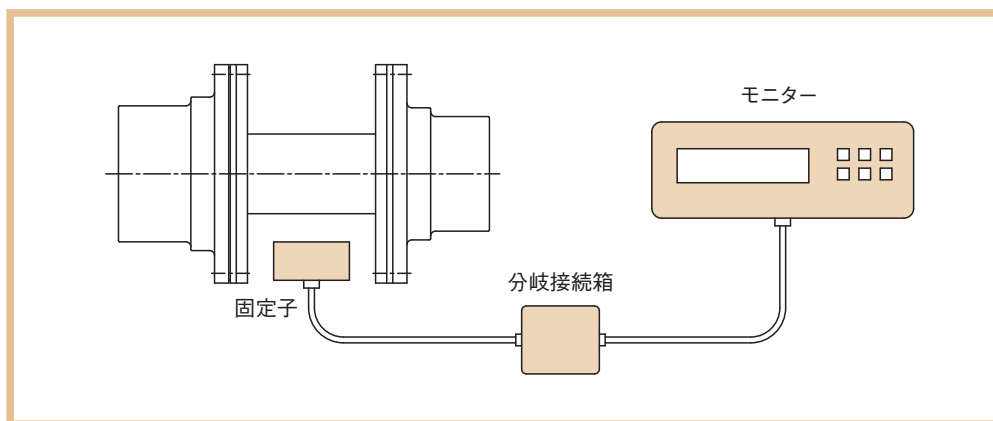


オプション例

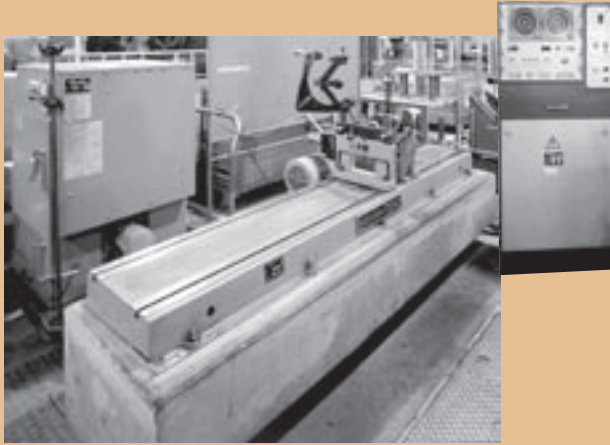
トルク計測装置付き



システム配置図



試験設備



▲ バランサー



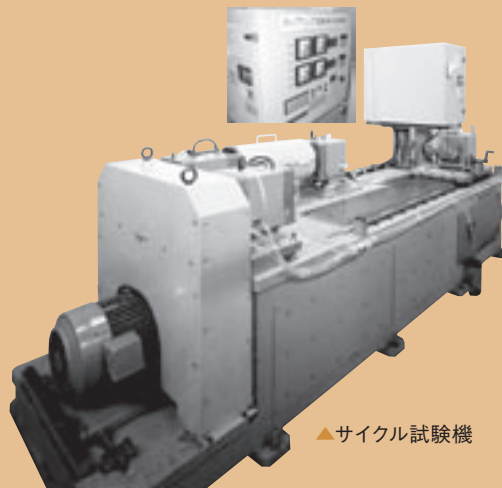
▲ バランサー



▲ バランサー



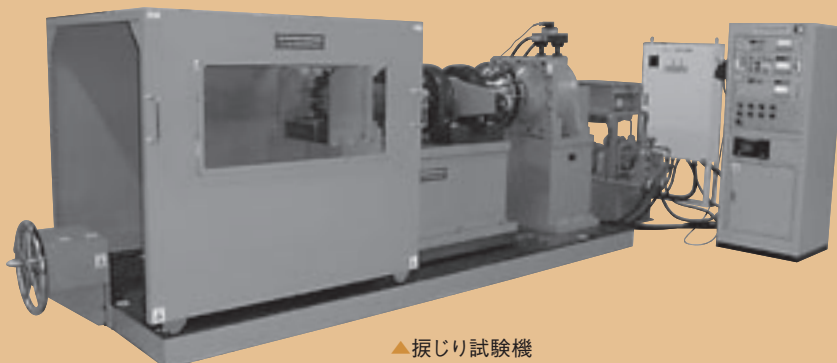
▲ バランサー



▲ サイクル試験機



▲ 振じり試験機



▲ 振じり試験機

カップリング注文仕様書

当社では、より迅速に対応するため、ご依頼内容をご記入の上、FAXまたはe-mailして頂ければ、折り返し担当者からご連絡させていただきます。

貴社名：	お名前：
ご住所：	
TEL：	E-mail：

仕様

駆動機：	類似実績： <input type="checkbox"/> 有 ⇒ 図番： _____
被駆動機：	<input type="checkbox"/> 無

動バランス

<input type="checkbox"/> 有 ⇒	<input type="checkbox"/> フレキシユニット単体 ⇒	バランス取り許容値： _____
<input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 駆動側ハブ単体	(例: API610, API671, JIS G 1.0...)
	<input type="checkbox"/> 被駆動側ハブ単体	その他： _____
	<input type="checkbox"/> アッセンブリバランス	_____
	<input type="checkbox"/> アッセンブリチェック	_____

トルクデータ

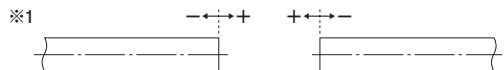
	常用	連続最大	起動時	TRIP
出力 (kW)				/
回転速度 (rpm)				
伝達トルク (Nm)				/

適用規格

<input type="checkbox"/> API671	Edition	<input type="checkbox"/> ISO10441	Edition	その他
<input type="checkbox"/> API610	Edition	<input type="checkbox"/> ISO14641	Edition	

要求事項

質量：	kg	角変位：	rad
慣性モーメント：	kg-cm ²	芯ズレ量：	mm
振れバネ定数：	Nm/rad	軸方向変位量 ^{※1} ：	mm
最外径寸法：	mm	その他：	

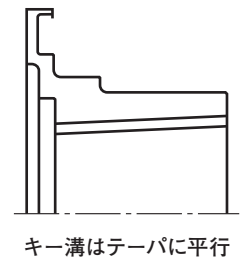
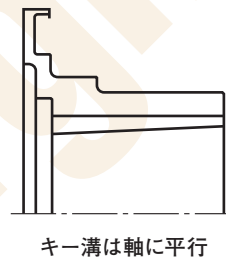
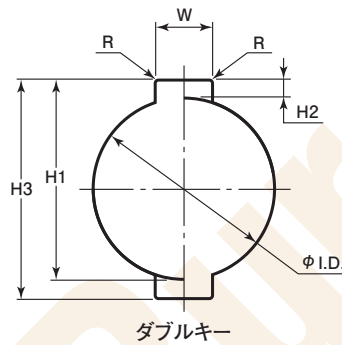
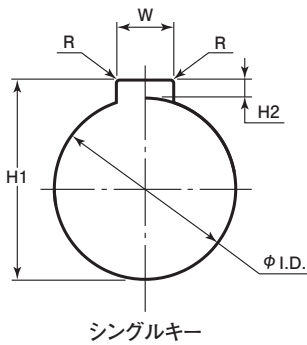


特記事項

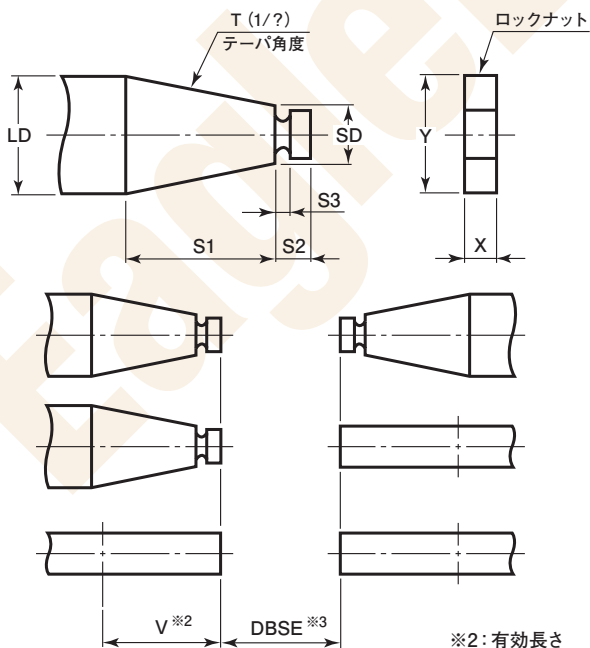
カップリング注文仕様書

■ ハブ内径寸法

	駆動側		被駆動側			
内径寸法 (I.D.)	ストレート	mm	ストレート	mm		
	テーパ (最大径)	mm	テーパ (最大径)	mm		
はめ合い	<input type="checkbox"/> キーバメ	<input type="checkbox"/> 油圧バメ	<input type="checkbox"/> キーバメ	<input type="checkbox"/> 油圧バメ		
キー溝寸法	<input type="checkbox"/> シングルキー	<input type="checkbox"/> ダブルキー	<input type="checkbox"/> シングルキー	<input type="checkbox"/> ダブルキー		
	キー幅	W mm	キー幅	W mm		
	キー高さ	H1	mm	キー高さ	H1	mm
		H2	mm		H2	mm
		H3	mm		H3	mm
	角R	R mm	角R	R mm		
	<input type="checkbox"/> キー溝は軸に平行		<input type="checkbox"/> キー溝は軸に平行			
<input type="checkbox"/> キー溝はテーパに平行		<input type="checkbox"/> キー溝はテーパに平行				



■ シャフト寸法



	駆動側	被駆動側
LD	mm	mm
SD	mm	mm
S1	mm	mm
S2	mm	mm
S3	mm	mm
T (1/?)		
X	mm	mm
Y	mm	mm
V	mm	mm
DBSE		mm

※2: 有効長さ
※3: 軸端間距離

Your nearest EagleBurgmann representative

EagleBurgmann Network

■ Europe

Austria

EagleBurgmann Austria GmbH
Vogelweiderstrasse 44a
A-5020 Salzburg, Austria
Phone: +43-662-82 57 01
Fax: +43-662-82 57 03

Belgium

EagleBurgmann Belgium B.V.B.A.
Zagerijstraat 11
B-2960 Sint-Job-in't-Goor, Belgium
Phone: +32 3 63 39 944
Fax: +32 3 63 39 949

Czech Republic

EagleBurgmann Czech s.r.o.
Na Draháč 1364
CZ-156 00 Praha 5 - Zbraslav
Czech Republic
Phone: +420 257920505
Fax: +420 257920508

Denmark

EagleBurgmann KE A/S
Park Allé 34, DK-6600 Vejen, Denmark
Phone: +45-75 36 18 11
Fax: +45-75 36 15 32

France

EagleBurgmann France S.A.S.
Zone d'Activité les Perriers, 106/108 Route
de Cormeilles, BP 96, F-78505 Sartrouville
France
Phone: +33-1-30 86 50 20
Fax: +33-1-39 15 16 07

Germany

EagleBurgmann Germany GmbH & Co. KG
Äussere Sauerlancher Str. 6-10, D-82515
Wolftratshausen, Germany
Phone: +49-8171-23-1230
Fax: +49-8171-23-1214

Hungary

EagleBurgmann Hungaria Kft
Lejtő utca 6
H-1124 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 814 81 60
Fax: +36 1 319 8125

Italy

EagleBurgmann Italia s.r.l.
Viale Martiri della Liberazione, 12 23875
Osnago (LC), Italy
Phone: +39-039-95 22 501
FAX: +39-039-928 94 20

EagleBurgmann BT S.p.A.

Via Meucci, 58
36057 Arcugnano (VI), Italy
Phone: +39-0444-28 8977
Fax: +39-0444-28 8971

Netherlands

EagleBurgmann Netherlands B.V.
Koningsschoot 9, NL-3905 PP
Veenendaal, Netherlands
Phone: +31-318-54 20 00
Fax: +31-318-54 15 35

Norway

EagleBurgmann Norway AS
P.O. Box 143, Industriveien 25 D, N-2021
Skedsmokorset, Norway
Phone: +47-64-83 75 50
Fax: +47-64-83 75 75

Poland

EagleBurgmann Poland Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 200, PL-02-486 Warsaw
Poland
Phone: +48-22-535-16 00
Fax: +48-22-535-16 48

Russian Federation

EagleBurgmann OOO Moscow
Godovikova Str. 9, Building 3
129085 Moscow, Russian Federation
Phone: +7 495 721 2981
Fax: +7 495 721 2980

Spain

EagleBurgmann Ibérica S.A.
Avda. de Quitapesares, 40
E-28670 Villaviciosa de Odón - Madrid
Spain
Phone: +34 916166601
Fax: +34 916166681

Sweden

EagleBurgmann Sweden AB
Svärmaregatan 3
SE-603 61 Norrköping, Sweden
Phone: +46 11140005
Fax: +46 11140015

Switzerland

EagleBurgmann (Switzerland) AG
Hofstrasse 21
CH-8181 Hoeri
Switzerland
Phone: +41 448723930
Fax: +41 448723940

United Kingdom

EagleBurgmann Industries UK LP
3 Wilton Drive, Tournament Fields
Warwick, CV34 6RG, United Kingdom
Phone: +44-1926-41 76 00
Fax: +44-1926-41 76 17

■ Africa

South Africa

EagleBurgmann Seals South Africa (PTY) Ltd.
P.O. BOX 1210 Edenvale, 1610 Gauteng,
South Africa
Phone: +27 11 457 9000
Fax: +27 11 609 3008

■ Middle East

Saudi Arabia

EagleBurgmann Saudi Arabia Co. Ltd.
Near Saudi Lucy, Al Fahya Industrial Area,
Azizyah Road
P. O. Box: 77148, 31952 Al Khobar
Kingdom of Saudi Arabia
Phone: +966 13 8906111
Fax: +966 13 8906222

U.A.E.

EagleBurgmann Middle East, FZE
Jebel Ali Free Zone, Section RA08, Building CC06
P.O. Box. 61310, Jebel Ali Dubai
Phone: +971 48838841
Fax: +971 48838843

Turkey

EagleBurgmann Endüstriyel Sızdırmazlık
Sanayi Ve Ticaret Ltd.
Aydınlı-KOSB Mah.
Tuzla Kimya Sanayicileri Organize Sanayi
Bölgesi
Tuna Cad. No: 8, TR-34953 Tuzla / Istanbul
Turkey
Phone: +90 216 593 0293
Fax: +90 216 593 0298

Head Office

Japan

EagleBurgmann Japan Co., Ltd.
Shiba Park Bldg. B-14F, 2-4-1, Shibakoen,
Minato-ku, Tokyo, 105-8587, Japan
Phone: +81-3-3438-1337
Fax: +81-3-3438-2370
<http://www.eagleburgmann.com>

Head Office

Germany

EagleBurgmann Germany GmbH & Co. KG
Äussere Sauerlancher Str. 6-10, D-82515
Wolfratshausen, Germany
Phone: +49-8171-23-1230
Fax: +49-8171-23-1214

Asia & Oceania

Australia

EagleBurgmann Australasia Pty Ltd.
16 Stennett Road, Ingleburn, NSW 2565
Australia
Phone: +61-2-96 05 64 44
Fax: +61-2-98 29 69 58

China

Burgmann Shanghai Co., Ltd.
No. 127-8 WenJing road MinHang
200245 Shanghai, China
Phone: +86-21-6462-0550
Fax: +86-21-6430-8364

Burgmann Dalian Ltd.
No. 86 Liaohe East Road, DD Port
116620 Dalian, China
Phone: +86 411 8758 1000
Fax: +86 411 8758 1397

EagleBurgmann Technology (Shanghai) Co. Ltd.
Room 606, Block 6, No. 3611 Zhangyang Rd,
Pudong 200136 Shanghai
Peoples Republic of China
Phone: +86 (0) 21 5077 6320
Fax: +86 (0) 21 5077 6317

India

EagleBurgmann India Pvt Ltd
Plot No.64, Survey No 91/B Ramtekadi
Industrial Estate, Hadapsar, Pune India 411013
Phone: +91-20-2681 2901
Fax: +91-20-2681 2915

EagleBurgmann Mascot India Private Ltd.
INDIPLEX-III, Plot No.16-A, Gandhi Industrial
Estate, Behind Kashmirira Police Station,
Kashimira, Mira Road East, Thane 401104,
India
Phone: +91-22-2845 4519

EagleBurgmann KE Pvt. Ltd.
Survey No. 109/2A-1B, Old GNT Road,
Karanodai, Sholavaram, Chennai
600067 Chennai India
Phone: +91 44 3088 2700
Fax: +91 44 3088 2720

Americas

Argentina

EagleBurgmann Argentina
Catalina M. de Boyle 3117 (calle 28)
B1650AVI San Martin,
Provincia de Buenos Aires / Argentina
Phone: +54 (11) 4754 6373
Fax: +54 (11) 4754 6373

Brazil

EagleBurgmann do Brasil Vedacoes Industriais
Ltda.
Av. Santa Izabel,
1721 Barao Geraldo Caixa Postal 6560
CEP-13084-643 Campinas - Sao Paulo, Brazil
Phone: +55-19-37 49 97 40
Fax: +55-19-37 49 97 42

Indonesia

P.T. EagleBurgmann Indonesia
East Jakarta Industrial Park (EJIP) Plot
7G-4. South Cikarang, Bekasi 17550, West
Java, Indonesia
Phone: +62-21-897-5728
Fax: +62-21-897-5729

Japan

EagleBurgmann Japan Co., Ltd.
Shiba Park Bldg. B-14F, 2-4-1, Shibakoen,
Minato-ku, Tokyo, 105-8587, Japan
Phone: +81-3-3438-1337
Fax: +81-3-3438-2370

Korea

EagleBurgmann Korea Co.,Ltd.
376-4, Gajang-dong, Osan-si,
Gyeonggi-do, 447-210, Korea
Phone: +82 31 375 4095
Fax: +82 31 375 4092

Malaysia

EagleBurgmann (Malaysia) Sdn. Bhd.
No. 25 & 27, Jalan SS15/23, Taman
Perindustrian Tiong Nam, Seksyen 15,
40200, Shah Alam, Selangor, Malaysia.
Phone: +60-3-5524-6421
Fax: +60-3-5524-6428

New Zealand

EagleBurgmann Australasia Pty. Ltd.
47 William Pickering Drive, Rosedale
0632 Auckland
New Zealand
Phone : +64 9448 5001
Fax : +64 9415 0599

Philippines

EagleBurgmann Philippines Inc.
No. 9769 National Road, Maduya,
Carmona, Cavite
4116 Philippines
Phone: +63-2-666-2770
Fax: +63-46-430-1428

Canada

EagleBurgmann Canada Inc.
8699 Escarpment Way, Units #9 & #10
L9T 0J5 Milton, Ontario Canada
Phone: +1-905-693-8782
Fax: +1-905-693-0535

Mexico

EagleBurgmann Mexico S.A. de C.V.
Calzada de Guadalupe Num. 350-6, Col.
El Cerrito C.P. 54720, Cuautitlán Izcalli,
Estado de México, Mexico City
Phone: +52-55-5872-2513
Fax: +52-55-5872-6493

Singapore

EagleBurgmann Singapore Pte. Ltd.
15 Kwong Min Road, Singapore 628718
Phone: +65-6481-3439
Fax: +65-6481-3934

EBI Asia Pacific Pte. Ltd.
Regional Office
1 International Business Park, #03-01A The
Synergy Singapore 609917
Phone: +65-6565-6623
Fax: +65-6565-9663

EagleBurgmann KE Pte. Ltd.
3 Tuas Drive 1, 638670 Singapore,
Singapore
Phone: +65 6261 8581
Fax: +65 6261 8589

Taiwan

EagleBurgmann Taiwan Co., Ltd.
No. 18, Beiling 2 road, Luzhu District,
Kaohsiung 821, Taiwan
Phone: +886-7-695-5689
Fax: +886-7-695-5200

Thailand

EagleBurgmann (Thailand) Co.,Ltd. / Rayong
13/2 Klongnamhu Rd., (Sukhumvit 54Rd.)
T.Nernpla, A Muang 21150 Rayong,
Thailand
Phone: +66 38 694 422
Fax: +66 38 694 419

Vietnam

EagleBurgmann Vietnam Co, Ltd.
343 Pham Ngu Lao Street 6th Floor Suite
6B2 International Plaza Pham Ngu Lao
Ward • District 1 Ho Chi Minh City Vietnam
Phone: +84-8-6291-5648
Fax: +84-8-6291-5649

USA

EagleBurgmann Industries LP
10035 Brookriver Dr., Houston,
Texas 77040, USA
Phone: +1-713-939 9515
Fax: +1-713-939 9109

Venezuela

EagleBurgmann Venezuela, C.A.
Final Calle Milán con Calle Miranda,
Edificio SBR piso 01,
Los Ruices Sur (Detrás de Plumrose)
1071 Caracas - Edo. Miranda, Venezuela
Phone: +58 2122561910
Fax: +58 2122580577

仙台支店

〒982-0012 宮城県仙台市青葉区中央 3-2-1
青葉通プラザ
TEL (022)722-5071

仙台支店 札幌出張所

〒064-0806 北海道札幌市中央区南六条西 1-5
6・1ビル
TEL (011)511-7375

水戸支店

〒310-0026 茨城県水戸市泉町 1-2-4
水戸泉町第一生命ビル
TEL (029)231-3225

水戸支店 鹿嶋出張所

〒314-0143 茨城県神栖市神栖 3-7-26
TEL (0299)91-1330

北関東支店

〒367-0041 埼玉県本庄市駅南 2-28-12
South450
TEL (0495)24-5911

東京支店

〒105-0011 東京都港区芝公園 2-4-1
芝パークビルA館
TEL (03)6432-0983

東京支店 千葉営業課 サービスセンター併設

〒290-0055 千葉県市原市五井東 1-16-3
TEL (0436)24-8181

東京支店 上越営業課

〒943-0805 新潟県上越市木田 2-1-1
上越セントラルビル
TEL (025)527-4151

名古屋支店

〒460-0022 愛知県名古屋市中区金山 1-12-14
金山総合ビル
TEL (052)339-1600

名古屋支店 四日市営業課 サービスセンター併設

〒510-0064 三重県四日市市新正 4-3-15
TEL (059)355-9600

大阪支店

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島 6-1-1
新大阪プライムタワー
TEL (06)4805-1230

大阪支店 堺営業課 サービスセンター併設

〒591-8025 大阪府堺市北区長曾根町 3003-2
TEL (072)256-3600

神戸支店

〒673-0892 兵庫県明石市本町 2-1-26
ニッセイ明石ビル
TEL (078)917-4860

広島支店

〒732-0052 広島県広島市東区光町 2-5-5
NOK広島ビル
TEL (082)263-8030

広島支店 水島営業課 サービスセンター併設

〒712-8044 岡山県倉敷市東塚 7-11-20
TEL (086)456-5696

広島支店 周南営業課 サービスセンター併設

〒746-0024 山口県周南市古泉 2-20-3
TEL (0834)63-7648

九州支店

〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東2-6-23
博多駅前第二ビル
TEL (092)710-7193

販売元

本社

〒105-8587 東京都港区芝公園 2-4-1 芝パークビルB館
TEL (03)3438-2291

製造元

本社

〒105-8587 東京都港区芝公園 2-4-1 芝パークビルB館
TEL (03)3438-1337

- 本カタログは2018年2月に改訂されたものです。内容については改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 国内ネットワークは、2018年2月1日現在のデータに基づいて作成しております。最新情報につきましては、イーグル工業(株)のWebサイトをご覧ください。

本カタログに記載されている使用範囲、性能データおよび数値は選定の目安となるもので、実際の使用に際しては、未知の要素、状況による制約から一般的な仕様が当てはまらない事もあります。各製品の使用にあたっては、適合性を確認した後ご使用ください。